

DINITROL 443

ZINC SPRAY

Lubrifiant incolore

DINITROL443 Zinc PaintSpray est un produit anticorrosion longue durée à séchage rapide pour tous les métaux. Le spray au zinc permet un dosage économique. Une brève pulvérisation suffit pour obtenir un film protecteur de 20 à 30 my.

» Gris

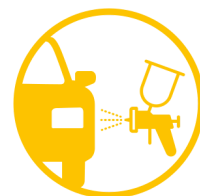
» Teneur en zinc de 95 %

» Très bonne adhérence sur l'acier et l'acier galvanisé

» Recouvrable après 30 à 60 minutes

» Protection anticorrosion longue durée

» Usinage rapide



Equipement

**GANTS INDUSTRIELS EN
NITRILE XL**

Art. Nr. 1734100

DINITROL 443

Zinc Spray

Art. Nr.	Taille	Emballage	Couleur
14075	500 ml	Bombe aérosol	Gris

DINITROL 443 ZINC SPRAY

Données techniques

Description du produit

DINITROL 443 Zinc Spray est un produit anticorrosion à séchage rapide pour tous les métaux, avec une efficacité longue durée. La composition du DINITROL 443 Zinc Spray est conforme à la norme DIN 50976 : il contient 95 % de zinc pur et 5 % de résine synthétique dans le film sec et offre une double protection longue durée : le zinc confère d'abord à la surface métallique une protection cathodique contre la rouille, puis le film de résine synthétique résistant la protège. DINITROL 443 Zinc Spray est économique à l'usage. Une couche protectrice de 20 à 30 µm est obtenue après une brève pulvérisation.

Utilisation

Pour tous les travaux de carrosserie visant à réparer les couches de zinc endommagées, comme couche intermédiaire conductrice lors du soudage par points, comme apprêt pour les installations exposées à l'eau et aux intempéries, pour le revêtement des points de perçage et de soudage.

En général, comme protection anticorrosion pour les surfaces métalliques. Avant utilisation, amener la bombe aérosol à température ambiante (16 - 20 °C) et bien agiter (1 à 2 minutes) jusqu'à ce que la bille mélangeuse soit bien audible. La surface à traiter doit être propre, exempte d'huile et de graisse. Vaporiser à une distance de 25 à 30 cm en effectuant des mouvements croisés. Pour éviter l'obstruction de la valve de pulvérisation, tenir la bombe avec la valve vers le bas après chaque utilisation et vaporiser brièvement du gaz pur. Recouvrabilité avec des peintures à base de résine synthétique : le DINITROL 443 Zinc Spray peut être recouvert de peintures à base de résine synthétique après environ 20 à 30 minutes. Si la peinture à base de résine synthétique doit être poncée, cela peut être fait après environ 1 heure.

Préparation du support

La surface à traiter doit être propre, exempte d'huile et de graisse.

Révisabilité

Recouvrabilité avec des peintures agressives : le spray au zinc peut être recouvert après environ 1 heure avec des peintures nitro, chlorocauche ou autres peintures agressives. Ces peintures sont pulvérisées en couches fines. Si ces peintures doivent être appliquées au pinceau, cela ne peut se faire qu'après 24 heures. Un diluant à base de résine synthétique peut être utilisé comme produit de nettoyage. Pour plus d'informations, veuillez consulter la société DINITROL.

Données techniques

Couleur	grau
Base	Epoxyester 1,22
Densité	g/ml
Point d'éclair	< - 20°C
Point d'éclair Substance active	27°C
Temps de séchage Sec au toucher à 20 °C	5 à 7 minutes / 30 µ
Teneur en zinc dans le film sec	< - 20 °C
Gaz propulseur	Propane / butane
Consommation	~ 250 g/m ² 30 µ Film sec
Stockage	Au frais et au sec
Durée de stockage	24 mois
Avertissement de danger	Hautement inflammable
Disponible en	Bombe aérosol de 400 ml (standard)

Dangers potentiels

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Règlement (CE) n° 1272/2008 Aérosol 1 ; H222-H229 ; Eye Irrit. 2 ; H319 ; Aquatic Acute 1 ; H400 ; Aquatic Chronic 1 ; H410

Les consignes de sécurité figurent dans la fiche de données de sécurité ou sur l'étiquette de l'emballage.