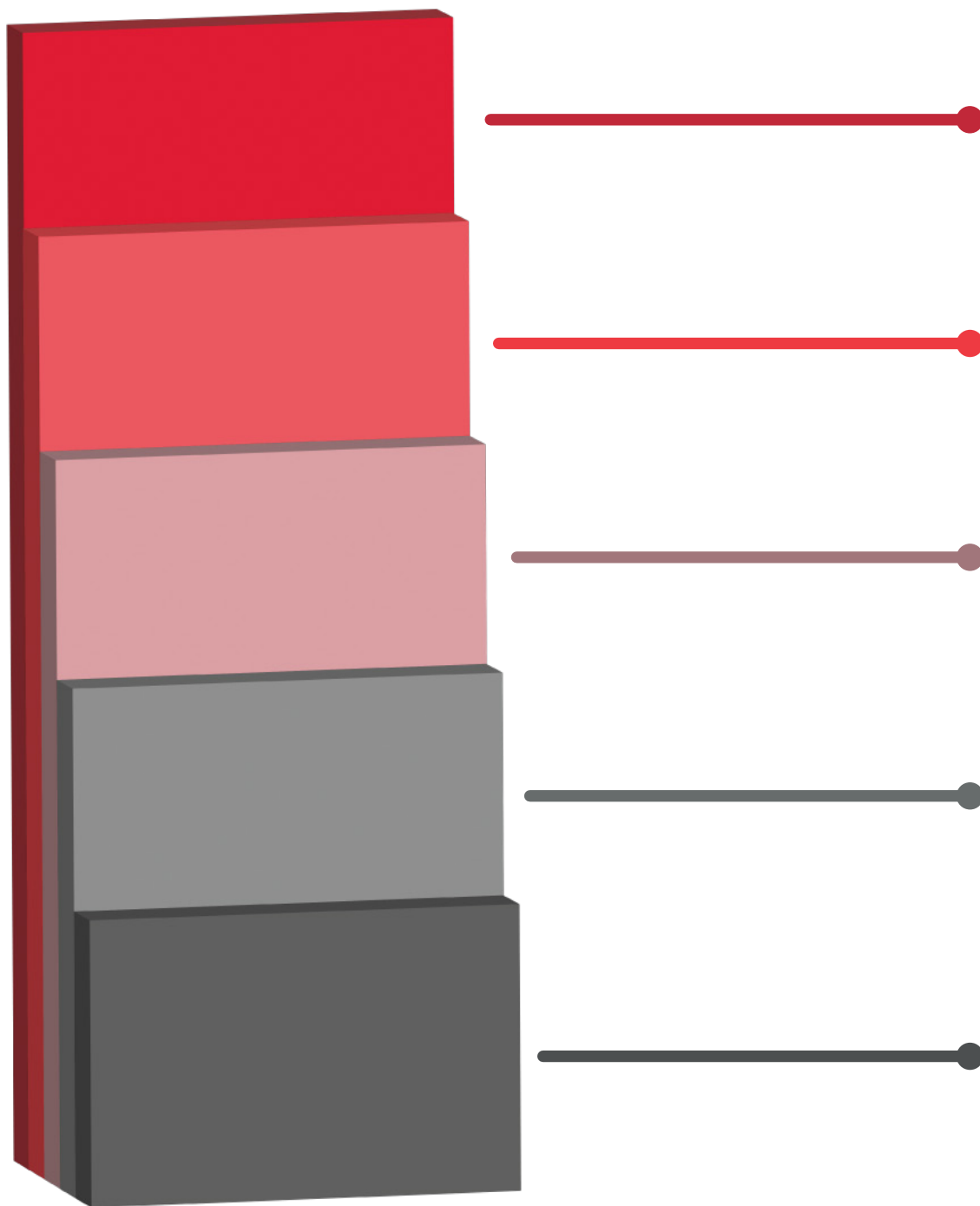






VERNIS, APPRETS & DURCISSEURS

ACP 595 | ACP 493 | ACP 583 | ACP-W 563 | ACP-G 563 | ACP-B 563

COLORIMETRIE

Brillant direct | Aqua pro | Acry pro

POUDRE ADDITIF

SL 01/02/03 | Candy | Fantasy | LK 280 | WL 100 |

VERNIS

ACC 005 | ACC 0081 | ACC 6102 | ACM 01 | AL 0010 | AL 0020 | AL 0030 | DTM 073

GAMME SUPPLÉMENTAIRE

WL 200 | ACD 210 | ACT 0401 | ACT 0411 | ACT 0481 | ACT 0551 | ACT 0066 | ACT 0701 | ACT 0781 | LK 1004 | Special coat | BS 285 | AC 084 |

TABLE DES MATIÈRES

VERNIS, APPRETS & DURCISSEURS

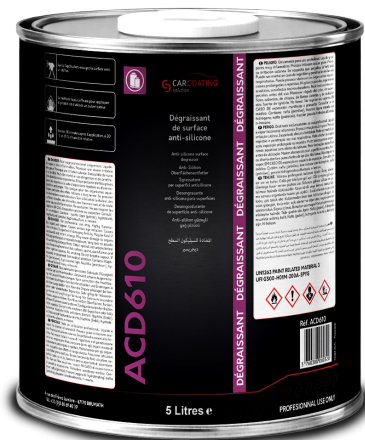
page 4	ACD 610	Dégraissant de surface anti-silicone
page 5	ACD 210	Dégraissant de surface anti-statique plastiques
page 6	ACP 583	Apprêt impression gris
page 7	ACP 493	Apprêt Epoxy 1:1
page 8	ACP 563-W	Apprêt acrylique HS 4:1 «couche épaisse» - Blanc
page 8	ACP 563-G	Apprêt acrylique HS 4:1 «couche épaisse» - Gris
page 8	ACP 563-B	Apprêt acrylique HS 4:1 «couche épaisse» - Noir
page 9	ACP 595	Wash Primer
page 10	ACC 005	Vernis acrylique Spécial SRF UHS
page 11	ACC 0061	Vernis acrylique Spécial UHS EVO 2:1
page 12	ACC 6102	Vernis 2K VHS 4:1
page 13	ACC 0081	Vernis Rocket Rapide
page 14	ACM 01	Vernis Mat
page 15	ACH 282	Durcisseur pour Vernis et Apprêt - Rapide
page 15	ACH 582	Durcisseur pour Vernis et Apprêt - Standard
page 15	ACH 682	Durcisseur pour Vernis et Apprêt - Lent

DILUANTS

page 16	ACT 0401	Diluant - Standard 2K
page 16	ACT 0405	Diluant - Standard 2K
page 17	ACT 0411	Diluant - Rapide 2K
page 17	ACT 0415	Diluant - Rapide 2K
page 18	ACT 0701	Diluant - Lent 2K
page 18	ACT 0705	Diluant - Lent 2K
page 19	ACT 0481	Diluant - Standard ACRYL
page 19	ACT 0485	Diluant - Standard ACRYL
page 20	ACT 0781	Diluant - Lent ACRYL
page 20	ACT 0785	Diluant - Lent ACRYL
page 21	ACT 0551	Diluant - Universel
page 21	ACT 0555	Diluant - Universel
page 22	ACT 0066	Diluant raccord

COLORIMÉTRIE

page 23	AQUA PRO	Système à base d'eau
page 25	AQUA PRO	Additifs de couleurs spéciales
page 26	WL 200	WL reducer
page 27	ACRYL PRO	Système de mélange à usage spécial
page 29	CANDY	Additifs de couleurs spéciales
page 30	LK 277	LK ultra liquid silver
page 30	LK 278	LK silver effect blue
page 30	LK 279	LK special glass effect
page 31	LK 1004	Converter 1K ►► 2K
page 32	SL 01	Special coat 1K M9-0105 very fine silver
page 32	SL 02	Special coat 1K M9-0306 medium silver
page 32	SL 03	Special coat 1K M9-0459 coarse silver
page 33	AC 084	Accélérateur finition 2K
page 34	BRILLANT DIRECT	Système de mélange à usage spécial
page 36	AL 0010	AL eco binder
page 37	AL 0020	AL fleet binder
page 38	AL 0030	AL matting binder
page 39	DTM 073	Direct to metal binder
page 40	PP 093	Primaire Plastique
page 41	BS 285	Peinture structurée pour plastiques - Noir



ACD 610

Dégraissant de surface anti-silicone

ACD610 est un dissolvant silicone conçu pour dégraisser de grandes surfaces avant peinture à des températures supérieures à 25 °C. Il empêche également la formation de cratères et d'yeux-de-poisson, ainsi que les inclusions importantes et les salissures dans le revêtement appliqué.

Le produit est désaromatisé et ne présente donc pas d'odeur forte ou agressive.

Le produit est disponible en bidons de 1 et 5 litres.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
5L	4 pcs.



EFFICACE



DÉGRAISSE
LES SURFACES



ODEUR
INOFFENSIVE



APPLICATION AU-DESSUS
DE 25 °C



POUR
APPLICATION PAR
ATOMISATION



APPLICATION

- Acier galvanisé
- Aluminium
- Acier
- Acier inoxydable
- Anciennes peintures
- Apprêts acryliques
- Mastics polyester



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Produit prêt à l'emploi



DURÉE DE CONSERVATION MINIMALE

24 mois dans l'emballage d'origine
scellé

APPLICATION



La méthode la plus efficace pour
appliquer le produit est l'utilisation
d'un atomiseur.



Après application, essuyer la
surface avec un chiffon.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS APPLICATION

≈ 10 min après application, à 20
°C et 65 % d'humidité relative



ACD 210

Dégraissant de surface anti-statique plastiques

Le nettoyant antistatique ACD 210 est conçu pour la préparation des pièces en plastique avant peinture, en éliminant efficacement les charges électrostatiques responsables de l'accumulation de poussières. Ce nettoyant dégraisse la surface et élimine également les résidus de silicone, le tout sans odeur incommode. Le ACD 210 est particulièrement recommandé pour les surfaces en plastique et en verre. Disponible en bidon de 1 L, le ACD 210 offre des solutions adaptées à différentes tailles de projets, garantissant une préparation antistatique pratique et efficace.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1L	6 pcs.



ÉLIMINE LES CHARGES
ÉLECTROSTATIQUES



DÉGRAISSE
LES SURFACES



ODEUR
INOFFENSIVE



POUR
APPLICATION PAR
ATOMISATION

APPLICATION

- Plastiques

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Produit prêt à l'emploi

DURÉE DE CONSERVATION MINIMALE

24 mois dans l'emballage d'origine
scellé

APPLICATION

La méthode la plus efficace pour
appliquer le produit est l'utilisation d'un
atomiseur.
Après application, essuyer la surface
avec un chiffon.

TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS APPLICATION

5 min après application, à 20 °C et 65 %
d'humidité relative



ACP 583

Couleur disponible

Apprêt impression gris

Le **ACP 583** est un produit conçu pour une utilisation optimale selon la méthode mouillé sur mouillé, en combinaison avec des couches de base. Ses principaux avantages incluent d'excellentes propriétés d'étalement, permettant d'obtenir une surface parfaitement lisse pour l'application d'une couche de base, d'une couche de finition ou d'un brillant direct. Ces atouts facilitent le travail et, surtout, réduisent le temps d'intervention. Le primaire **ACP 583** peut être appliqué sur de la tôle nue ou sur des pièces d'origine apprêtées OE, car il possède des propriétés protectrices et d'étanchéité qui inhibent efficacement la corrosion.

Le produit est disponible en bidons de 1 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1L + 0.25L (durcisseur)	6 pcs. + 6 pcs.



APPLICATION MOUILLÉ
SUR MOUILLÉ



EXCELLENTE FLUIDITÉ
DE LA PEINTURE



TEMPS OUVERT PROLONGÉ
(24 HEURES)



PROTECTION CONTRE
LA CORROSION



PEUT ÊTRE ÉGRENÉ



MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Une couche, suivie de l'application de la couche de base, en respectant le temps d'évaporation entre les couches.



VISCOSITÉ DU SPRAY

21-25 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

10-12 m²/l



TEMPS DE POT

1 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

- 1 couche - 20-30 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACP 583: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACH 282/ ACH 582/ ACH 682 : 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 517



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Poncer le support à la main avec un tampon abrasif rouge **P300-P400** ou avec un disque abrasif **P320** à l'aide d'une ponceuse orbitale. Retirer les poussières avant de nettoyer le support avec le **ACD 610**. Une fois le support propre et sec, appliquer de préférence une seule couche de **ACP 583**. Si des couches supplémentaires sont nécessaires, respecter le temps d'évaporation recommandé entre les couches, puis effectuer un séchage au four ou à l'air avant d'égrener (ponçage léger) et d'appliquer la couche de finition.



RAPPORT DE MÉLANGE

4:1
100 parts d'ACP 583
25 parts de durcisseur ACH 282 / ACH 582 / ACH 682
Ajouter 40-50 % de diluant ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de buse : 1,2 – 1,4 mm, HVLP/RP
Pression de fonctionnement : 1,8 – 2,0 bar



APPLICATION

1 couche complète. En cas de couverture insuffisante, une autre couche peut être appliquée.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min. après l'amorçage à 20°C à 65% humidité relative.



APPLICATION DE LA COUCHE DE BASE

De 30 min après application jusqu'à 24 h

PROCESSUS

PROGRÈS



ACP 493

Couleur disponible

Apprêt Epoxy 1:1

Grâce à ses résines de qualité supérieure, l'apprêt **ACP 493** offre une protection anticorrosion exceptionnelle pour les surfaces en acier. Il présente notamment une excellente adhérence sur divers substrats, y compris l'acier, l'acier galvanisé, l'aluminium, le plastique renforcé de verre et les revêtements de peinture existants. Fonctionnant à la fois comme un revêtement robuste et un apprêt de remplissage, le **ACP 493** permet également une application humide sur humide.

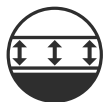
Disponible en boîtes de 0,8 litre, il offre des options d'application polyvalentes et des propriétés de protection fiables.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.8L + 0.25L (durcisseur)	6 pcs. + 6 pcs.



TRÈS BONNE
ADHÉRENCE



PROPRIÉTÉS
D'ISOLATION



APPLICATION MOUILLÉ
SUR MOUILLÉ



PROTECTION CONTRE
LA CORROSION



SUPERB COUCHE
TIGREMENT



MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Une couche, application de la couche suivante, épaisseur du film 20-30 µm



VISCOSITÉ DU SPRAY

16-22 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm (MOUILLÉ SUR MOUILLÉ 125 µm)



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

8-10 m²/l



TEMPS DE POT

1 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

- 1 couche - 20-40 µm
- 2 couches- 40-80 µm



SANDAGE HUMIDE

P600->P800->P1000



SANDAGE SEC

P280->P400



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACP 493: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACP 492: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Abraser le substrat à l'aide d'un tampon abrasif rouge **P300-400** à la main pour l'acier, l'acier galvanisé ou un tampon abrasif gris pour l'aluminium. Alternativement, utiliser un disque de ponçage **P180-P240** à l'aide d'une ponceuse orbitale. Enlever les particules de poussière avant de nettoyer le support avec **ACD610**. Une fois le support propre et sec, appliquer le **ACP 493** en plusieurs couches, en tenant compte du temps d'évaporation recommandé entre les couches. Cuire au four ou sécher à l'air libre avant de passer à l'étape suivante du processus.



RAPPORT DE MÉLANGE

1:1
100 parties de **ACP 493**
100 parties de durcisseur **ACP 492**
La méthode mouillé sur mouillé nécessite **10 à 30 %** diluant **ACT 0401/ ACT 0701/ ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse **1.6-1.8 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**
mouillé sur mouillé méthode:
Taille de la buse **HVLP/RP 1.3-1.4 mm**;
Pression de service: **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes (primer de remplissage)
1 couches complètes y compris 10-30% diluant



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min. après l'amorçage à **20°C à 65%** humidité relative. L'évaporation se poursuit jusqu'à ce qu'une surface mate soit visible.



APPLICATION DE LA COUCHE DE BASE

Temps de séchage à **20°C à 65%** humidité relative:
- poussière sécheresse: **10 min** (2 couches)
- avant le ponçage: **3 hrs**
Temps de séchage à **60°C à 65%** humidité relative:
- avant le ponçage **30 min**

PROCESSUS

PROGRÈS



ACP 563

Couleurs disponibles



Apprêt acrylique HS 4:1 «couche épaisse»

Le primaire acrylique **ACP-W 563**, **ACP-G 563**, **ACP-B 563** est un produit de haute qualité combinant des propriétés d'apprêt et de garnissage.

Ses principaux avantages sont un temps de séchage court à 20 °C, une bonne fluidité, une application facile et une excellente adhérence sur une large gamme de supports, permettant l'application de tout type de couche de finition.

Ce primaire peut être appliqué selon la méthode mouillé sur mouillé. Il peut également être mélangé à l'aide d'un mélangeur.

Le produit est disponible en bidons de 3,5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
3.5L	2 pcs.



TEMPS DE SÉCHAGE
COURT



EXCELLENTE
PEINTURE FLUX



FACILE À METTRE
EN ŒUVRE



BONNE ADHÉSION



MOUILLÉ SUR MOUILLÉ
APPLICATION



MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Une couche suivie d'une couche de fond ou d'une application directe de brillant en tenant compte du temps d'évaporation entre les couches.



VISCOSITÉ DU SPRAY

22-30 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm (MOUILLÉ SUR MOUILLÉ
125 µm)



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

7-9 m²/l



TEMPS DE POT

1 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

- 1 couche - 50-60 µm
- 2 couches - 100-120 µm



SANDAGE HUMIDE

P800-P1000



SANDAGE SEC

P400-P500



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACP 563: 24 mois dans l'emballage
d'origine
ACH 282/ ACH 582/ ACH 682: 12
mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Abraser le substrat en utilisant un abrasif de qualité appropriée. Une fois l'abrasion terminée, nettoyer le support avec le dissolvant de silicone ACD 610. Une fois le support propre et sec, appliquer les couches nécessaires de ACP 563 en tenant compte du temps d'évaporation entre les couches.



RAPPORT DE MÉLANGE

4:1
100 parties de ACP 563
25 parties de durcisseur ACH 282/ ACH 582/ ACH 682
15-20 % de diluant ACT 0401/ ACT 0701/ ACT 0551
30-40 % de diluant ACT 0401/ ACT 0701/ ACT 0551 avec la méthode mouillé sur mouillé



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: 1.6-1.8 mm;
Pression de service: 1.8-2.0 bar
Méthode mouillé sur mouillé: Taille de la buse 1.2-1.4 mm, HVLP/RP
Pression de service 1.8-2.0 bar



APPLICATION

2 couches complètes



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5 min après l'application de la 1ère et de la 2ème couche à 20°C à 65% humidité relative. L'évaporation se poursuit jusqu'à ce qu'une surface mate soit visible.



SÉCHAGE

Temps de séchage à 20°C and 65% humidité relative:
- poussière sécheresse: 10 min (2 couches)
- avant le ponçage: 2 hrs

Temps de séchage à 60°C et 65% humidité relative:
- avant le ponçage 30 min

PROCESSUS

PROGRÈS



ACP 595

Couleur disponible

Wash Primer

Le primaire **ACP 595** facilite une adhésion supérieure aux surfaces nouvellement abrasées, offrant une protection durable contre la corrosion pour les substrats en métal, en aluminium et en acier galvanisé. Appliqué en une seule couche humide sur humide, il présente des propriétés de séchage rapide, efficaces même dans les environnements à basse température.

Disponible en boîtes de 1 litre, ce produit assure une couverture efficace et une facilité d'application.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1L + 0.5L (durcisseur)	6 pcs. + 6 pcs.



TEMPS DE
SÉCHAGE COURT



TEMPS DE POT 48H



PRÊT POUR APPLICATION
MOUILLÉ SUR MOUILLÉ



PROTECTION CONTRE
LA CORROSION



APPLICATION D'UNE
SEULE COUCHE



MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Une seule couche, pas de ponçage



VISCOSITÉ DU SPRAY

15-17 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRÉS DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

8-9 m²/l



TEMPS DE POT

48 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 5-10 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACP 595: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACP 542: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE IIB(c) (780) 775



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Abraser le substrat à l'aide d'un tampon abrasif rouge P300-400 à la main pour l'acier, l'acier galvanisé ou un tampon abrasif gris pour l'aluminium. Alternativement, utiliser un disque de ponçage P180-P240 à l'aide d'une ponceuse orbitale. Enlever les particules de poussière avant de nettoyer le support avec ACD610. Une fois le support propre et sec, appliquer ACP595 en une seule couche. Cuire au four ou sécher à l'air libre avant de passer à l'étape suivante du processus.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1
100 parties de **ACP 595**
50 parties de durcisseur **ACP 542**
(pas de diluant nécessaire)



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.3-1.6 mm**;
Pression de service: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

1 couche
(couche normalement appliquée)



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

15-20 min. après avoir peint à
20°C à 65% d'humidité relative

PROCESSUS

PROGRÈS



ACC 005

Vernis acrylique Spécial SRF UHS

Le vernis transparent **ACC 005**, un produit bicomposant, a été spécialement conçu pour offrir une finition impeccable et résistante aux rayures. Cette solution polyvalente permet d'obtenir un aspect brillant élevé avec seulement deux couches, assurant une excellente couvrance sur des surfaces de tailles variées.

La viscosité peut être facilement ajustée selon les besoins en ajoutant le diluant **ACT 0401**, avec un dosage recommandé jusqu'à 10 %.

Afin de répondre à différents besoins de projet, le **ACC 005** est disponible en bidons de 5 L, offrant des options pratiques aussi bien pour les professionnels que pour les passionnés.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
5L	6 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



CONTRÔLE DE LA VISCOSITÉ
PAR AJOUT DE DILUANT



EFFICACE



FACILE À UTILISER



VISCOSITÉ DU SPRAY

18-22 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

~7 m²/l



TEMPS DE POT

6 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 10-15 µm



POLISSAGE

Poncer avec un grain P1500-P2500.
Le polissage peut ensuite être effectué avec le système de polissage Profix.



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACC 005: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACH 282, ACH 582, ACH 682: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIB(e)(840)<840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Assurez-vous que la surface de la couche de base est propre en utilisant un chiffon antistatique avant d'appliquer le vernis transparent afin d'obtenir une finition impeccable.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1
100 parts de ACC 005
50 parts de durcisseur ACH 282 / ACH 582 / ACH 682
Ajouter 10 % de diluant ACT 0401 / ACT 0701/ ACT 0551



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: 1.2-1.4 mm;
Pression de service: HVLP/RP 1.8-2.0 bar



APPLICATION

2-3 couches complètes



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

15-20 min. après avoir peint à 20°C à 65% d'humidité relative



SÉCHAGE

Temps de séchage à 20 °C et 65 % d'humidité relative :
- Sec à la poussière : 15 min
- Non collant : 40 min
- Prêt pour l'assemblage : 5 h
- Séchage complet : 12 h

Temps de séchage à 60 °C et 65 % d'humidité relative :
Prêt pour l'assemblage : 30 min



SÉCHAGE IR

~30 min

PROCESSUS

PROGRÈS



ACC 0061

Vernis acrylique Spécial UHS EVO 2:1

ACC 0061 est un vernis de haute qualité formulé avec de la résine HS, garantissant un revêtement transparent supérieur adapté aux petites et grandes surfaces. Reconnu pour son excellente fluidité, **ACC 0061** offre une résistance exceptionnelle aux rayures et aux intempéries, conservant ainsi sa durabilité dans le temps. Ce vernis permet d'obtenir une finition très brillante et, lorsqu'il est associé à **ACM 01**, il peut également atteindre un aspect semi-mat attrayant. Disponible en bidons de 5 litres, **ACC 0061** constitue une solution polyvalente et pratique pour toute une série de projets.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
5L	4 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



LA SURFACE SEMI-MATT
PEUT ÊTRE PRODUITE



RÉSISTANT AUX
INTEMPÉRIES



FINITION HAUTE
BRILLANCE



TRES BONNE
PEINTURE FLUX



VISCOSITÉ DU SPRAY
15-16 sec. DIN Flow Cup 4 mm



**DIMENSIONS
RECOMMANDÉES POUR LES
FILTRES DE PEINTURE**
125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE
~7 m²/l



TEMPS DE POT
~ 6 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC
1 couche - 20-25 µm



POLISSAGE
Abraser avec la gamme **P1500-P2500**. Le polissage peut ensuite être effectué avec le système de polissage **Profix**



**DURÉE MINIMALE DE
CONSERVATION**
ACC 0061: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACH 582, ACH 282, ACH 682: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC
2004/42/WE/IIB(e)(840) 565



PRÉPARATION DU SUBSTRAT
S'assurer que la surface de la couche de base est propre à l'aide d'un chiffon antistatique avant d'appliquer le vernis pour une finition impeccable.



RAPPORT DE MÉLANGE
2:1
100 parties de **ACC 0061**
50 parties de durcisseur **ACH 582**
ajouter 10% de diluant
ACT 0401/ ACT 0701/ ACT 0551
Durcisseurs alternatifs:
ACH 282 (rapide) < 15°C
ACH 682 (lent) > 25°C



**RÉGLAGES DU PISTOLET DE
PULVÉRISATIONS**
Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION
2 couches complètes



**TEMPS D'ÉVAPORATION
APRÈS L'APPLICATION**
5-10 min après avoir peint à **20°C**
à **65%** humidité relative



SÉCHAGE
Temps de séchage à **20°C** and **65%** humidité relative:
- poussière sèche: **15 min**
- non-tactile: **40 min**
- pour l'assemblage: **5 hrs**
- en profondeur: **10 hrs**

Temps de séchage à **60°C** and **65%** humidité relative:
- pour l'assemblage: **30 min**



SÉCHAGE IR
~30 min

PROCESSUS

PROGRÈS



ACC 6102

Vernis 2K VHS 4:1

ACC 6102, un vernis à base de résine VHS rigoureusement conforme aux normes de l'UE, se distingue par ses caractéristiques impressionnantes. Avec une teneur en solides particulièrement élevée, il offre une brillance complète en seulement une couche et demie, avec une clarté et une vivacité inégalées. Sa résistance exceptionnelle aux rayures et aux intempéries garantit des performances durables. L'un des points forts est son rapport de mélange innovant de 4:1, qui fait appel à une technologie de résine de pointe pour obtenir une brillance et une douceur extraordinaires. Cela fait de **ACC 6102** un produit haut de gamme dans notre gamme de produits. Pour répondre aux besoins de divers projets, ce vernis exceptionnel est disponible en bidons de 1 litre, ce qui le rend pratique et polyvalent pour diverses applications de revêtement.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L + 0.25 L (durcisseur)	6 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



1,5X
COUCHES
PEUT ÊTRE
APPLIQUÉ



RÉSISTANT AUX
INTEMPÉRIES



HAUTE BRILLANCE
ET INTENSITÉ



REVÊTEMENT LISSE
ET UNIFORME



VISCOSITÉ DU SPRAY
15-19 sec. DIN Flow Cup 4 mm



**DIMENSIONS
RECOMMANDÉES POUR LES
FILTRES DE PEINTURE**
125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE
~8-10 m²/l



TEMPS DE POT
ACH 6103: ~ 1 hrs
ACH 6123: ~0,5 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC
1 couche - 30-35 µm



POLISSAGE
Abraser avec la gamme **P1500-P2500**. Le polissage peut ensuite être effectué avec le **système de polissage Profix**.



**DURÉE MINIMALE DE
CONSERVATION**
ACC 6102: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACH 6103, ACH 6123: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC
2004/42/WE IIB(d) (420) 420



PRÉPARATION DU SUBSTRAT
S'assurer que la surface de la couche de base est propre à l'aide d'un chiffon antistatique avant d'appliquer le vernis pour une finition impeccable.



RAPPORT DE MÉLANGE
4:1
100 parts de ACC 6102 + 25 parts de durcisseur ACH 6103, (ACH 6123), ajouter éventuellement **5-10% de diluant ACT 0401/ ACT 0701/ ACT 0551**



**RÉGLAGES DU PISTOLET DE
PULVÉRISATIONS**
Taille de la buse: **1.2-1.4 mm;**
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION
1.5-2 couches



**TEMPS D'ÉVAPORATION
APRÈS L'APPLICATION**
À 20°C à 65% humidité relative 5-10 min
(CP 3016), 3-5 min après revêtement



SÉCHAGE

Temps de séchage à 20°C à 65% humidité relative:		
	ACH 6103	ACH 6123
Poussière sécheresse	20-30 min	5-10 min
Non-tactile	1 hr.	~ 1 hr.
Pour l'assemblage	6 hrs	5 hrs
Profondeur	10 hrs	~ 8 hrs
Temps de séchage à 60°C and 65% humidité relative		
Pour l'assemblage	30 min	25 min



IR SÉCHAGE
~15-20 min

PROCESSUS

PROGRÈS



ACC 0081

Vernis Rocket Rapide

Le vernis **Rocket Clear** constitue une solution idéale pour la réparation de divers éléments présentant des surfaces de petite à moyenne taille. Reconnu pour son excellent pouvoir d'étalement ainsi que pour ses temps de séchage et d'évaporation rapides, Rocket Clear offre une efficacité remarquable.

Le **ACC 0081** combine de manière unique les avantages des vernis rapides et lents, garantissant une dureté finale élevée, ce qui le rend particulièrement adapté aux réparations rapides (« smart repairs »).

Pour plus de praticité, le **Rocket Clear** est disponible en bidons de 1 L, offrant un choix polyvalent et fonctionnel pour une large gamme de projets de réparation.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L + 0.5 L (durcisseur)	6 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



TEMPS DE SÉCHAGE
TRÈS COURT



PARFAIT POUR
LES RÉPARATIONS
RAPIDES



HAUTE BRILLANCE
ET INTENSITÉ



BONNE FLUIDITÉ
DE LA PEINTURE



VISCOSITÉ DU SPRAY

16-18 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

~7-8 m²/l



TEMPS DE POT

~ 2-3 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - ~25 µm



POLISSAGE

Abraser avec la gamme **P1500-P2500**. Le polissage peut ensuite être effectué avec le système de polissage **Profix**.



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACC 0081: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACH 692: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIB(e)(840) 535



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

S'assurer que la surface de la couche de base est propre à l'aide d'un chiffon antistatique avant d'appliquer le vernis pour une finition impeccable.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1
100 parts de **ACC 0081**
50 parts de durcisseur **ACH 692**
Ajouter **10-20 %** de diluant **ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

3 à 5 min après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative.



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :
Sec à la poussière : **30 min**
Non collant : **1 h**
Séchage complet : ≈ **1,5 - 2 h**

Temps de séchage à **40 °C** et **65 %** d'humidité relative :
Prêt pour l'assemblage : **30 min**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :
Prêt pour l'assemblage : **15 min**



IR SÉCHAGE

~**20 min**

PROCESSUS

PROGRÈS



ACM 01

**Vernis mat
2K MS 2:1**

Le vernis **ACM 01** est conçu pour une finition mate élégante, offrant une résistance élevée aux rayures et aux intempéries. Sa polyvalence est démontrée par la gamme de degrés de matité qu'il est possible d'obtenir grâce à différents mélanges, en particulier lorsqu'il est associé à la peinture **ACC 0061**. **ACM 01** garantit un effet uniforme sans risque de taches et permet un nettoyage facile. **ACM 01** se distingue par sa stabilité inhérente, grâce à des composants de matage qui résistent au tassement et à la séparation de la résine. Cette caractéristique garantit des performances constantes dans le temps. Pour plus de commodité, **ACM 01** est disponible en bidons de 1 litre, ce qui offre des options pratiques pour diverses applications de finition mate et élégante.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



PRODUIT DES
REVÊTEMENTS
MATS



RÉSISTANT AUX
INTEMPÉRIES



PERMET D'OBTENIR
DIFFÉRENTS DEGRÉS
DE MATTITÉ



POSSIBILITÉ
D'ÉPILATION À LA
CIRE



VISCOSITÉ DU SPRAY

18-22 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

~7 m²/l



TEMPS DE POT

~ 2 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

~25 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

ACM 01: 24 mois dans l'emballage d'origine
ACH 582: 12 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 539



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

S'assurer que la surface de la couche de base est propre à l'aide d'un chiffon antistatique avant d'appliquer le vernis pour une finition impeccable.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1
100 parties de ACM 01 + 50 parties de durcisseur ACH 582 ajouter 20% de diluant ACT 0401/ ACT 0701/ ACT 0551

PROCESSUS

Mélange de peinture (à mélanger avant d'ajouter le durcisseur)		Degré de matage
CM 10	CP 1600	
100%	-	full matt
75%	25%	medium matt
50%	50%	semi-matt
25%	75%	semi-gloss



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min après avoir peint à **20°C**
à **65%** humidité relative

PROGRÈS



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20°C** et **65%** humidité relative:

- poussière sécheresse: **20 min**
- non-tactile: **40 min**
- pour l'assemblage: **5 hrs**
- en profondeur: **10 hrs**

Temps de séchage à **60°C** et **65%** humidité relative:

- pour l'assemblage: **30 min**

SPECIFICATION

ACH 282

ACH 582

ACH 682

Durcisseur

rapide

standard

lent

Température d'utilisation

10-20°C

15-25°C

25-35°C

Avantages

- Élimine le besoin de formulations séparées
- Réduit la complexité
- Assure une constance du produit final
- Réduit le risque de variabilité dans le processus de durcissement
- L'utilisation d'un seul durcisseur peut potentiellement réduire les coûts liés à l'achat, au stockage et à la manipulation de plusieurs durcisseurs

Effet sur le produit



SURFACE PLUS LISSE



PONÇAGE PLUS FACILE ET PLUS EFFICACE



ADAPTABILITÉ AUX CONDITIONS ATMOSPHÉRIQUES, ET PAS UNIQUEMENT PAR LE CHANGEMENT DE DILUANTS



AUCUN DES PARAMÈTRES TESTÉS N'A MONTRÉ DE PERFORMANCES INFÉRIEURES



ACT 0401/5

Diluant - Standard 2K

Les **ACT 0401**, **ACT 0405** sont des diluants acrylique destinés à ajuster la viscosité des produits 2K tels que les vernis transparents, les apprêts ou les produits du système **ACRYL**. Le produit est conçu pour une utilisation à une température comprise entre 15 et 25 °C. Le ACT 0401, ACT 0405 est disponible en bidons de 1 L et 5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



FACILE À APPLIQUER



LONGUE DURÉE DE CONSERVATION



POUR LES PRODUITS 2K



PLAGE DE TEMPÉRATURE

15-25°C



APPLICATION

Vernis transparents
ACRYL
Apprêts acryliques
Apprêts époxy



TEMPS DE POT

Prêt à l'utilisation



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

24 mois dans l'emballage d'origine



ACT 0411/5

Diluant - Rapide 2K

Les **ACT 0411 / ACT 0415** sont des diluants **acryliques** destinés à ajuster la viscosité des produits 2K, tels que les vernis transparents, les apprêts ou les produits du système ACRYL. Le produit est conçu pour une utilisation à des températures inférieures à 15 °C.

Les ACT 0411 / ACT 0415 sont disponibles en bidons de 1 L et 5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



FACILE À APPLIQUER



LONGUE DURÉE DE
CONSERVATION



POUR LES PRODUITS 2K



APPLICATIONS
MULTIPLE



PLAGE DE TEMPÉRATURE

<15°C



APPLICATION

Vernis transparents
ACRYL
Apprêts acryliques
Apprêts époxy



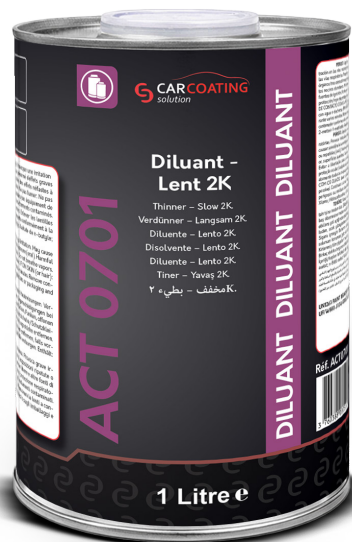
TEMPS DE POT

Prêt à l'utilisation



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

24 mois dans l'emballage d'origine



ACT 0701/5

Diluant - Lent 2K

Le diluant **ACT 0701**, **ACT 0705** est spécialement conçu pour les produits 2K, ainsi que pour les vernis transparents et les peintures. Il offre une grande flexibilité dans le contrôle de la viscosité en fonction de la température d'application et de la zone de réparation, et se révèle particulièrement efficace à des températures supérieures à 25 °C. Pour une utilisation pratique, le **ACT 0701**, **ACT 0705** est disponible en bidons de 1 L et 5 L, constituant une solution efficace pour ajuster la viscosité et garantir des performances optimales dans diverses applications de peinture.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



DILUANT LENT



LONGUE DURÉE DE
CONSERVATION



POUR LES PRODUITS 2K



PLAGE DE TEMPÉRATURE

25-35°C



APPLICATION

Vernis transparents
ACRYL
Apprêts acryliques
Apprêts époxy



TEMPS DE POT

Prêt à l'utilisation



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

24 mois dans l'emballage d'origine



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS APPLICATION

Augmente le temps d'évaporation des produits 2K



ACT 0481/5

Diluant - Standard ACRYL

Les diluants pour couche de base **ACT 0481**, **ACT 0485** sont utilisés pour les systèmes solvantés 1K tels que **ACRYL PRO** et **BRILLANT DIRECT**.

Le produit est conçu pour une utilisation à une température comprise entre 15 et 25 °C.

Le **ACT 0481**, **ACT 0485** est disponible en bidons de 1 L et 5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



APPLICATION FACILE



LONGUE DURÉE DE
CONSERVATION



POUR LES PRODUITS 2K



PLAGE DE TEMPÉRATURE

15-25°C



APPLICATION

Système BRILLANT DIRECT
Système ACRYL PRO
Special coat
Gamme LK



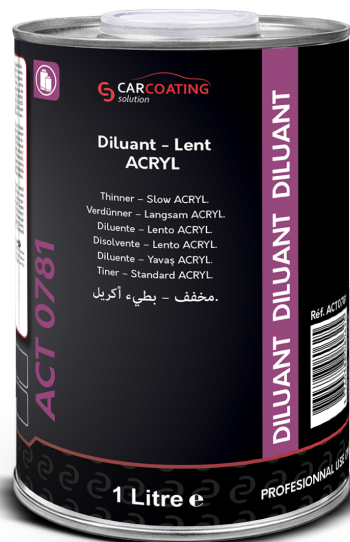
TEMPS DE POT

Prêt à l'utilisation



DURÉE MINIMALE DE
CONSERVATION

24 mois dans l'emballage d'origine



ACT 0781/5

Diluant - Lent ACRYL

Le diluant **ACT 0781**, **ACT 0785** est spécialement conçu pour les systèmes de couches de base 1K, offrant la flexibilité de choisir la viscosité d'application appropriée des peintures en fonction de la température d'utilisation et de l'ampleur de la réparation. Particulièrement efficace à des températures supérieures à 25 °C, ce diluant est conçu pour une utilisation polyvalente. Afin de s'adapter à différentes tailles de projets, le **ACT 0781**, **ACT 0785** est disponible en bidons de 1 L et 5 L, garantissant une solution pratique pour ajuster la viscosité et obtenir des performances de peinture optimales dans une large gamme d'applications.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



APPLICATION FACILE



LONGUE DURÉE DE CONSERVATION



POUR LES PRODUITS 2K



PLAGE DE TEMPÉRATURE

25-30°C



APPLICATION

Système BRILLANT DIRECT
Système ACRYL PRO
Special coat
Gamme LK



TEMPS DE POT

Prêt à l'utilisation



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

24 mois dans l'emballage d'origine



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS APPLICATION

Augmente le temps d'évaporation des produits 1K



ACT 0551/5

Diluant - Universel

Dans notre gamme complémentaire, le diluant multi-usage **ACT 0551 / ACT 0555** est un produit polyvalent de haute qualité, conçu pour la dilution des apprêts époxy, apprêts acryliques, peintures acryliques et vernis transparents. Reconnu pour son excellente compatibilité avec les teintes métallisées, le respect des temps de séchage standards et l'aide à l'orientation du grain dans les systèmes **BRILLANT DIRECT** et **ACRYL PRO**, ce produit est formulé à partir de différents types de solvants afin d'offrir des performances optimales.

Disponible en bidons de 1 L et 5 L, il propose des solutions pratiques pour une large variété d'applications de revêtement.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



LONGUE DURÉE DE VIE
DU MÉLANGE



POLYVALENT



DILUANT LENT



PLAGE DE TEMPÉRATURE

20-30°C



APPLICATION

Vernis transparents
BRILLANT DIRECT
ACRYL
Apprêts acryliques
Apprêts époxy
Système **ACRYL PRO**
Special coat
Gamme LK



TEMPS DE POT

Prêt à l'utilisation



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

24 mois dans l'emballage d'origine



ACT 0066

Diluant raccord

Le **ACT 0066** est un diluant spécialisé conçu pour le raccord des produits bicomposants, destiné aussi bien aux méthodes de carrosserie en bi-couche qu'en monocouche. Son utilisation est particulièrement efficace pour créer un effet de fondu (peinture partielle du véhicule) avec des peintures pigmentées **ACRYL** ou des vernis transparents. Idéal pour les travaux de précision, le **ACT 0066** excelle dans la mise en peinture de petites surfaces, ce qui le rend parfaitement adapté aux applications délicates telles que les réparations rapides (« smart repairs »). Ce produit est disponible en bidons de 0.5 L, offrant une solution adaptée aux besoins de peinture de précision.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.5 L	6 pcs.



PRODUIT DES
REVÊTEMENTS
MATS



RÉSISTANT AUX
INTÉMPÉRIES



VISCOSITÉ DU SPRAY

11-12 sec. DIN Flow Cup 4 mm



**DIMENSIONS
RECOMMANDÉES POUR LES
FILTRES DE PEINTURE**

190 µm



TEMPS DE POT

Prêt à l'emploi



**DURÉE MINIMALE DE
CONSERVATION**

24 mois dans l'emballage d'origine



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La zone de transition est poncée avec du papier grain **P1500-P2000** ou une fibre grise avec une pâte de matage. Dégraisser la surface avec un dégraissant silicone.



RAPPORT DE MÉLANGE

70 parts de ACT 0066
30 parts de produit 2K



**RÉGLAGES DU PISTOLET DE
PULVÉRISATIONS**

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

Une couche est appliquée en bandes de plusieurs centimètres de long. Le meilleur effet est obtenu avec une légère addition de couche de finition (topcoat). Un polissage est nécessaire après séchage.



**TEMPS D'ÉVAPORATION
APRÈS L'APPLICATION**

~ **4 min** après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative.



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative : ~ **10 à 20 min.**

PROCESSUS

PROGRÈS



AQUA PRO

Système à base d'eau

Aqua PRO est un système de mélange à base d'eau de première qualité avec plus de 64 mélanges de couleurs. Il se caractérise par une résine de haute qualité pour une couverture et une adhérence excellentes sur diverses surfaces. Grâce à une large gamme de toners, il reproduit avec précision les couleurs de revêtement les plus uniques et offre un ombrage facile pour obtenir l'intensité de couleur souhaitée et la correspondance des couleurs. **Aqua PRO** se distingue par sa composition respectueuse de l'environnement, qui réduit jusqu'à 90 % les besoins en diluants organiques. Cela le rend plus sûr pour les utilisateurs et minimise son impact sur l'environnement. Disponible en contenants de 0,25, 0,5 et 1 litre, **Aqua PRO** est le choix idéal pour ceux qui attachent de l'importance à la qualité et à la durabilité.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.25 L *	6 pcs.
0.5 L *	6 pcs.
1 L *	3 pcs.

* La capacité pour les colorants spécifiques est indiquée dans le tableau.



RESPECTUEUX DE
L'ENVIRONNEMENT



HIGH EFFICACITÉ
DE LA PEINTURE



POUVOIR
COUVRANT ÉLEVÉ



LARGE SÉLECTION
DE COULEURS



JUSQU'À 90 % DES
SOLVANTS REMPLACÉS
PAR DE L'EAU



VISCOSITÉ DU SPRAY

25-30 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

selon la couleur



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 10-15 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 mois dans l'emballage d'origine
12 mois dans un emballage ouvert



VOC

2004/42/WE/IIIB(d)(420) 420



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois la couche d'apprêt appropriée abrasée, nettoyer à l'aide du dissolvant de silicone **ACD610** en vue de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

Produit dilué en fonction de la couleur :
- solide 5% dilution WL 200
- effet 10-15% dilution de WL 200



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: HVL/VP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

Première couche de contrôle/étalement, puis application de la couche complète. Pour les couleurs unies, c'est la fin du processus, les couleurs à effet nécessitent une couche supplémentaire avec une pression réduite.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

10 à 15 min après application, à 20 °C et 65 % d'humidité relative.
Avec une buse Venturi, le temps de séchage est compris entre 3 et 5 min.

PROCESSUS

PROGRÈS

RÉFÉRENCE	NOM	UNITÉ DE VENTE	VOLUME
WL 100	WL eco booster	2	Bidon 5 l
WL 101	WL base additive	6	Bidon 0,5 l
WL 102	WL white	3	Bidon 1 l
WL 103	WL white +	3	Bidon 1 l
WL 104	WL dune yellow	6	Bidon 0,5 l
WL 105	WL yellow to orange	6	Bidon 0,5 l
WL 106	WL yellow to orange transparent	6	Bidon 0,5 l
WL 107	WL lemon to yellow	6	Bidon 0,5 l
WL 108	WL clear red transparent	6	Bidon 0,5 l
WL 109	WL red nearly transparent	6	Bidon 0,25 l
WL 110	WL red transparent	6	Bidon 0,5 l
WL 111	WL crystal red	6	Bidon 0,25 l
WL 112	WL red	3	Bidon 1 l
WL 113	WL transparent purple	6	Bidon 0,5 l
WL 114	WL violet	6	Bidon 0,5 l
WL 115	WL violet to red	6	Bidon 0,25 l
WL 116	WL maroon transparent	6	Bidon 0,25 l
WL 117	WL clear maroon	6	Bidon 0,5 l
WL 118	WL atlantic blue	3	Bidon 1 l
WL 119	WL ocean blue	3	Bidon 1 l
WL 120	WL grass green	6	Bidon 0,5 l
WL 121	WL green	3	Bidon 1 l
WL 122	WL ocean green	6	Bidon 0,25 l
WL 123	WL river green	6	Bidon 0,25 l
WL 124	WL yellow to green transparent	6	Bidon 0,25 l
WL 125	WL deepest black	3	Bidon 1 l
WL 126	WL intense black	3	Bidon 1 l
WL 127	WL mixing black	3	Bidon 1 l
WL 128	WL jet black	3	Bidon 1 l
WL 129	WL brown	6	Bidon 0,5 l
WL 130	WL brown transparent	6	Bidon 0,25 l
WL 131	WL oxide brown transparent	6	Bidon 0,25 l
WL 132	WL yellow transparent	6	Bidon 0,5 l
WL 133	WL oxide yellow transparent	6	Bidon 0,25 l
WL 134	WL mica very fine white	6	Bidon 0,25 l
WL 135	WL mica fine white	6	Bidon 0,5 l
WL 136	WL silvery light orange	6	Bidon 0,5 l
WL 137	WL gold metallic	6	Bidon 0,25 l

RÉFÉRENCE	NOM	UNITÉ DE VENTE	VOLUME
WL 138	WL mica green blue	6	Bidon 0,25 l
WL 139	WL silvery red	6	Bidon 0,25 l
WL 140	WL mica fine red	6	Bidon 0,25 l
WL 141	WL flop additive	3	Bidon 1 l
WL 142	WL mica copper	6	Bidon 0,25 l
WL 143	WL mica green	6	Bidon 0,25 l
WL 144	WL mica blue	3	Bidon 1 l
WL 145	WL mica purple	6	Bidon 0,5 l
WL 146	WL silvery medium coarse	3	Bidon 1 l
WL 147	WL mica red to yellow	6	Bidon 0,25 l
WL 148	WL mica white	3	Bidon 1 l
WL 149	WL mica yellow	6	Bidon 0,5 l
WL 150	WL mica red	6	Bidon 0,5 l
WL 151	WL fine blue pearl	6	Bidon 0,25 l
WL 152	WL white transparent	3	Bidon 1 l
WL 153	WL fine aluminium	3	Bidon 1 l
WL 154	WL bright silver	3	Bidon 1 l
WL 155	WL green xirallc	6	Bidon 0,25 l
WL 156	WL blue xirallc	6	Bidon 0,25 l
WL 157	WL aluminium fine	3	Bidon 1 l
WL 158	WL white xirallc	6	Bidon 0,5 l
WL 159	WL gold xirallc	6	Bidon 0,25 l
WL 160	WL red xirallc	6	Bidon 0,25 l
WL 161	WL coarse silver	3	Bidon 1 l
WL 162	WL very coarse silver	3	Bidon 1 l
WL 163	WL orange	6	Bidon 0,25 l
WL 164	WL green blue	6	Bidon 0,25 l
WL 165	WL dark rose red	6	Bidon 0,25 l
WL 167	WL silver effect blue	6	Bidon 0,25 l
WL 168	WL spécial gass effect	6	Bidon 0,25 l



25x0.25L



19x0.5L



20x1L



1x5L

REMARQUES:

- Les matériaux doivent être stockés à température ambiante (18-25°C) avant d'être utilisés.
- Les nouveaux composants doivent être mélangés avant utilisation.
- Le temps de démarrage du mélangeur est d'environ 15 minutes (ne pas dépasser 15 minutes).
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être approuvés pour les peintures à l'eau.
- La température de stockage recommandée est de 15°C à 25°C (ne pas exposer à des températures inférieures à 5°C, y compris pendant le transport).
- Le temps d'évaporation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflerie dans la cabine de peinture ou en augmentant la température dans la cabine de peinture.
- Aqua PRO doit être filtré à l'aide d'un filtre étanche de 125 µm.
- Tous les temps de SÉCHAGE et d'évaporation indiqués sont liés à l'humidité relative.
- Il est recommandé de pulvériser la couleur sur une feuille d'essai avant l'application.



AQUA PRO

POUDRE ADDITIF

Couleur disponible



Additifs de couleurs spéciales

Les composants **Fantasy** constituent une gamme d'additifs de haute qualité pouvant être ajoutés aussi bien aux systèmes de mélange solvantés qu'aux systèmes hydrodiluables. Ces composants permettent de créer des couleurs OEM originales et complexes, incluant des effets visuels spectaculaires tels que ceux observés sur les teintes KIA D5U ou Ford 724. Selon l'angle de vue, la couleur du revêtement varie, générant un effet visuel unique et saisissant. En plus d'offrir des options de couleurs OEM exceptionnelles, les composants Stardust permettent également la création de couleurs personnalisées, ce qui en fait un choix idéal aussi bien pour les peintres professionnels que pour les amateurs souhaitant réaliser des créations uniques et visuellement remarquables. Les additifs **Fantasy** sont disponibles en flacons pratiques de 0,1 L, ce qui les rend parfaitement adaptés aux petits projets comme aux applications de plus grande envergure. Grâce à leur formulation de haute qualité et à leurs possibilités chromatiques exceptionnelles, les composants Stardust sont indispensables pour tout peintre désirant obtenir des effets de couleur originaux et spectaculaires.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.1L	4 pcs.



APPLICATION
MULTIPLE



COULEURS
CAPTIVANTES



EFFICACE



COULEUR
PERSONNALISÉE



PETIT FORMAT



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm (MOUILLÉ SUR MOUILLÉ
125 µm)



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

8-10 m²/l



COULEURS DISPONIBLES

LE 2000 E20 Fantasy yellow-blue
LE 4000 E40 Fantasy violet- green
LE 6000 E60 Fantasy green-red
LE 6500 E65 Fantasy green-orange



APPLICATION MODÈLE

Étape I
Application d'un apprêt acrylique noir (LK 248)

Étape II
Application d'un mélange de résine de base LK 201 et de Fantasy (par ex. 95 % LK 201 + 5 % Fantasy LE 4000)

Étape III
Application du vernis transparent



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 months in originally sealed packaging



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois que la couche d'apprêt appropriée a été poncée, nettoyer à l'aide du dégraissant silicone **ACD610** en préparation de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

La **poudre additive** est ajoutée aux systèmes solvantés (**ACRYL PRO**, **BRILLANT DIRECT**) à base de diluant ainsi qu'au système hydrodiluable Aqua PRO.

- Pour les codes OEM, la quantité d'additif est déterminée par la recette dans le logiciel de formulation.
- Pour les couleurs personnalisées, **ajouter au maximum 10 % de poudre additive.**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse **1.4-1.8 mm**;
Pression de service: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

L'application dépend de la méthode spécifique et de la couleur avec lesquelles l'additif est utilisé.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min. après application à **20°C** à **65%** humidité relative.

PROCESSUS

PROGRÈS



WL 200

WL reducer

Le diluant **WL 200** pour couche de base est utilisé pour le système hydrodiluable **Aqua PRO**.
Le produit est conçu pour une utilisation à une température comprise entre 15 et 30 °C.
Le diluant est disponible en contenants de 0,5 L, 1 L et 5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.5 L	6 pcs.
1 L	6 pcs.
5 L	4 pcs.



EFFICACE



APPLICATION
FACILE



LONGUE DURÉE DE VIE
DU MÉLANGE



POUR LES PRODUITS 1K



PLAGE DE TEMPÉRATURE

15-30°C



APPLICATION

Aqua PRO système hydrodiluable



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Prêt à l'emploi



DURÉE DE CONSERVATION MINIMALE

24 mois dans l'emballage d'origine scellé



ACRYL PRO

Système de mélange à usage spécial 1K 2:1

L'**ACRYL PRO** est un système de mélange avancé permettant d'obtenir des résultats de repeinture de haute qualité. Il offre une large variété d'effets : unies (non métalliques), métalliques, nacréés et xirallic, adaptés à différentes applications. Avec un séchage efficace, une application facile et un prix abordable, il garantit des résultats remarquables. Sa large gamme de toners assure une correspondance précise des couleurs et une constance optimale, permettant de créer une palette chromatique étendue. Disponible en bidons de 1 Litre et 3,5 Litres, l'**ACRYL PRO** est le choix professionnel pour des revêtements fiables et de haute qualité.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L*	3 pcs.
3.5 L*	2 pcs.

* La capacité pour les colorants spécifiques est indiquée dans le tableau.



RESPECTUEUX DE
L'ENVIRONNEMENT



TEMPS DE SÉCHAGE
COURT



TEMPS DE SÉCHAGE
COURT



LARGE CHOIX DE
TONERS



VISCOSITÉ DU SPRAY

10-12 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

8-9M²/L



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 5-10 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 mois



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) <840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois la couche d'apprêt appropriée abrasée, nettoyer à l'aide du dissolvant de silicone **ACD610** en vue de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1
100 parts d'ACRYL PRO
50 parts of thinner ACT 0481/ ACT 0551/ ACT 0781



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

Appliquer d'abord une couche de contrôle, puis deux couches complètes. Pour les couleurs unies, le processus s'arrête à cette étape ; les couleurs effet nécessitent une couche supplémentaire à pression réduite.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

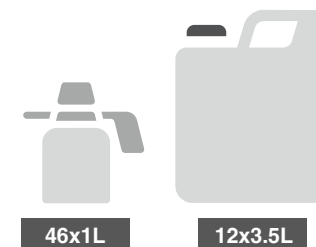
À **20 °C** et **65 %** d'humidité relative, 10 à 15 min avant l'application du vernis transparent

PROCESSUS

PROGRÈS

RÉFÉRENCE	NOM	UNITÉ DE VENTE	VOLUME
LK 201	LK resin	2	Bidon 3,5 l
LK 202	LK flop controller	3	Bidon 1 l
LK 211	LK white	2	Bidon 3,5 l
LK 212	LK white super	2	Bidon 3,5 l
LK 213	LK white transparent	3	Bidon 1 l
LK 221	LK yellow oxide	3	Bidon 1 l
LK 222	LK lead free yellow to orange	3	Bidon 1 l
LK 223	LK yellow to orange transparent	3	Bidon 1 l
LK 224	LK citrus yellow	3	Bidon 1 l
LK 225	LK oxide yellow transparent	3	Bidon 1 l
LK 230	LK orange non-transparent	3	Bidon 1 l
LK 231	LK super bright red transparent	3	Bidon 1 l
LK 232	LK super red non-transparent	2	Bidon 3,5 l
LK 233	LK vivid red semi-transparent	3	Bidon 1 l
LK 234	LK red to brown	3	Bidon 1 l
LK 235	LK red transparent	3	Bidon 1 l
LK 236	LK red transparent special	3	Bidon 1 l
LK 237	LK red to violet transparent	3	Bidon 1 l
LK 238	LK red to violet non-transparent	3	Bidon 1 l
LK 239	LK violet non-transparent	2	Bidon 3,5 l
LK 240	LK vivid blue to green	3	Bidon 1 l
LK 241	LK blue non-transparent	3	Bidon 1 l
LK 242	LK bright blue to violet	2	Bidon 3,5 l
LK 243	LK yellow to green transparent	3	Bidon 1 l
LK 244	LK green non-transparent	3	Bidon 1 l
LK 245	LK green to blue non-transparent	3	Bidon 1 l
LK 246	LK black clear	2	Bidon 3,5 l
LK 247	LK mixing black	2	Bidon 3,5 l
LK 248	LK deepest black	3	Bidon 1 l
LK 249	LK brown non-transparent	3	Bidon 1 l
LK 250	LK oxide brown transparent	3	Bidon 1 l
LK 251	LK gold aluminium	3	Bidon 1 l
LK 252	LK very fine grain silver	3	Bidon 1 l
LK 253	LK bright fine grain silver	2	Bidon 3,5 l
LK 254	LK fine grain silver	2	Bidon 3,5 l
LK 255	LK bright medium grain silver	3	Bidon 1 l
LK 256	LK shiny medium grain silver	2	Bidon 3,5 l
LK 257	LK shiny coarse grain silver	3	Bidon 1 l

RÉFÉRENCE	NOM	UNITÉ DE VENTE	VOLUME
LK 258	LK very fine grain white pearl	3	Bidon 1 l
LK 259	LK fine grain white pearl	3	Bidon 1 l
LK 260	LK pearl white	2	Bidon 3,5 l
LK 261	LK pearl yellow	3	Bidon 1 l
LK 262	LK pearl orange	3	Bidon 1 l
LK 263	LK pearl copper	3	Bidon 1 l
LK 264	LK fine grain red pearl	3	Bidon 1 l
LK 265	LK pearl violet	3	Bidon 1 l
LK 266	LK pearl bright red	3	Bidon 1 l
LK 267	LK medium grain red pearl	3	Bidon 1 l
LK 268	LK pearl blue	3	Bidon 1 l
LK 269	LK pearl green to blue	3	Bidon 1 l
LK 270	LK pearl green	3	Bidon 1 l
LK 271	LK pearl graphite	3	Bidon 1 l
LK 272	LK xirallic white	3	Bidon 1 l
LK 273	LK xirallic gold	3	Bidon 1 l
LK 274	LK xirallic red	3	Bidon 1 l
LK 275	LK xirallic blue	3	Bidon 1 l
LK 276	LK xirallic green	3	Bidon 1 l
LK 280	LK gloss converter	3	Bidon 1 l



REMARQUES:

- Temps de démarrage du mélangeur : env. 5 minutes (ne pas dépasser 15 minutes), maximum 2 fois en 24 heures.
- Les matériaux doivent être stockés à température ambiante (18–25 °C) avant utilisation (ne pas exposer à des températures inférieures à 5 °C, y compris pendant le transport).
- Les nouveaux bidons de colorants, non ouverts, doivent être mélangés soigneusement avant utilisation.
- Le KAR-BON doit être filtré à l'aide d'un filtre de 125–190 µm avant application.
- Tenir compte du temps supplémentaire nécessaire pour atteindre la température du produit.
- Tous les temps de séchage et d'évaporation indiqués dépendent de l'humidité relative.
- Après environ 8 heures, la surface à peindre avec KAR-BON, mais non vernie, doit être à nouveau poncée avant application.
- Il est recommandé de pulvériser la couleur sur une plaque d'essai avant l'application.



CANDY COLOR

Couleur disponible



Additifs de couleurs spéciales

Les additifs **Candy** constituent une gamme de produits de haute qualité pouvant être ajoutés aux couches de base solvantées afin d'obtenir des couleurs complexes, uniques et originales. Cela inclut des teintes difficiles à reproduire telles que Mazda 46V et Renault NNP, ainsi qu'un large éventail de couleurs personnalisées réalisables grâce à ces additifs. En plus d'offrir des possibilités colorimétriques exceptionnelles, les additifs **Candy** sont également idéaux pour créer des effets visuels intéressants. Pour cette raison, ils sont très appréciés des peintres à l'aérographe souhaitant réaliser des créations uniques et visuellement saisissantes. Les additifs **Candy** sont disponibles en bidons pratiques de 0,5 L, ce qui en fait un excellent choix aussi bien pour les petits projets que pour les applications de grande envergure. Grâce à leur formulation de haute qualité et à leurs options de couleurs exceptionnelles, les additifs **Candy** sont indispensables pour tout peintre professionnel ou amateur désireux d'obtenir des effets de couleur originaux et spectaculaires.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.225L	6 pcs.



ADDITIF SOLVANTÉ



RENDEMENT PEINTURE
OPTIMISÉ



COULEURS SATURÉES ET
ÉCLATANTES



COULEUR
PERSONNALISÉE



FORMAT
PRATIQUE



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

Selon la couleur



COULEURS DISPONIBLES

LC 200 yellow candy
LC 300 orange candy
LC 400 candy red
LC 500 candy blue
LC 700 candy black



APPLICATION MODÈLE

Étape I
Application d'un apprêt acrylique
argenté
(SL 02)

Étape II
Application d'un mélange de résine de
base LK 201 et de Candy
(par ex. 90 % LK 201 + 10 % Candy
LC 500)

Étape III
Application du vernis



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 months in originally sealed packaging



VOC

2004/42/WE IIB (840) 820



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois que la couche d'apprêt appropriée a été poncée, nettoyer à l'aide du dégraissant silicone **ACD610** en préparation de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

Le **Candy** est ajouté uniquement aux systèmes de mélange à base de solvants. Pour les codes OEM, la quantité d'additif est déterminée par la recette figurant dans le logiciel de formulation. Dans le cas de couleurs personnalisées, ajouter au maximum 30 % de Candy.



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

L'application dépend de la méthode spécifique et de la couleur avec lesquelles l'additif est utilisé.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min. après application à **20°C** à **65%** humidité relative.

PROCESSUS

PROGRÈS



LK 277
LK 278
LK 279

Couleur disponible



Additifs de couleurs spéciales

Les **LK** sont des additifs de couleur innovants développés pour créer des effets colorés saisissants et uniques. Ces produits sont particulièrement adaptés à une utilisation avec des systèmes de mélange solvantés et permettent de reproduire des couleurs difficiles à obtenir, notamment celles de marques telles que Mazda.

La gamme **LK** se compose de trois mélanges de couleurs uniques, permettant d'exprimer l'individualité et de créer une expérience visuelle véritablement distinctive. Ces produits ont été développés dans le but de surprendre et d'obtenir des effets visuels spectaculaires.

Le **LK** est disponible en bidons pratiques de 1 L, ce qui le rend adapté aussi bien aux petites applications qu'aux projets de plus grande envergure. Grâce à sa technologie couleur innovante, le **LK** constitue un excellent complément à tout système de peinture.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	3 pcs.



COULEURS
CAPTIVANTES



COULEURS
SATURÉES ET
ÉCLATANTES



COULEUR
PERSONNALISÉE



COULEUR
PERSONNALISÉE



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

Selon la couleur



COULEURS DISPONIBLES

LK 277 LK ultra liquid silver
LK 278 LK silver effect blue
LK 279 LK special glass effect



APPLICATION MODÈLE

Étape I
Application d'un apprêt acrylique noir
(par ex. LK 248)

Étape II
Application selon la formule
(par ex. Mazda 46G)

Étape III
Application du vernis transparent



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 months in originally sealed packaging



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois que la couche d'apprêt appropriée a été poncée, nettoyer à l'aide du dégraissant silicone **ACD610** en préparation de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

Le **LS** est ajouté à la base solvantée. Pour les codes OEM, la quantité d'additif est déterminée par la recette dans le logiciel de formulation.



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

L'application dépend de la méthode spécifique et de la couleur avec lesquelles l'additif est utilisé.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min. après application à **20°C** à **65%** humidité relative.

PROCESSUS

PROGRÈS



LK 1004

Convertir 1K ➡ 2K

Le **convertisseur LK 1004 1K** est une résine acrylique conçue pour transformer les systèmes de couche de base 1K **BRILLANT DIRECT** et **ACRYL PRO** en peinture acrylique 2K. Compatible avec les peintures unies, métallisées, nacrées et xirallic, la peinture obtenue est facile à appliquer et ne présente aucune tendance aux marbrures ni aux traces. L'effet après transformation se caractérise par une intensité renforcée.

Il est essentiel de réaliser un panneau d'essai, car la couleur peut différer de l'originale après conversion. Disponible en bidons pratiques de 1 L, le **convertisseur LK 1004 1K** constitue une solution efficace pour obtenir la transformation souhaitée dans diverses applications de peinture.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	3 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



APPLICATION FACILE



BRILLANCE ACCRUE



COUCHE ÉPAISSE



CHANGEMENT DE
COULEUR



VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

~19-21 sec. DIN Flow Cup 4mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEAINTURE

125-190 µm



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

~ 6 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - ~25-30 µm



DURÉE DE CONSERVA- TION MINIMALE

LK 1004 : 24 mois dans l'emballage d'origine scellé
ACH 004 : 12 mois dans l'emballage d'origine scellé



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Avant peinture, nettoyer le revêtement avec les dégraissants **ACD610** et **ACD005**. Les anciens revêtements sont ponçés avec un grain **P360-P400**.



RAPPORT DE MÉLANGE

Étape I : 1:2

100 parts de **ACRYL PRO, BRILLANT DIRECT** ou Silverline + **200 parts** de **LK 1004**

Étape II : 4:1

100 parts du mélange (étape I) + **25 parts** du durcisseur **ACH 004**
20-25 % pour **ACRYL PRO**
30 % pour **BRILLANT DIRECT, SilverLine ACT 0401 / ACT 0701**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

Appliquer 2 couches complètes ou jusqu'à obtention d'une opacité totale. La dernière couche de finition doit être appliquée à pression réduite afin d'assurer une orientation uniforme des particules.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5min. après application à **20°C** à **65%** humidité relative.



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Sec à la poussière : **10 min**
- Non collant : **15 min**
- Prêt pour l'assemblage : **12 h**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **30 min**



SL 01
SL 02
SL 03

Peinture 1K à usage spécial

La **SPECIAL COAT 1K** est un choix idéal pour la rénovation et la réparation de composants en acier et en métaux légers, notamment les jantes et les enjoliveurs. Reconnue pour son excellent pouvoir couvrant, son temps de séchage rapide et sa facilité d'application, la **SPECIAL COAT 1K** garantit une finition homogène et soignée.

Cette peinture prête à l'emploi est proposée en trois tailles de particules différentes, offrant une grande polyvalence pour obtenir les effets souhaités.

Disponible en bidons de 1 L et 3,5 L, la **SPECIAL COAT 1K** constitue une solution pratique pour des projets de différentes envergures, idéale pour les applications de rénovation et de réparation automobile.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	3 pcs.



COULEURS
CAPTIVANTES



POUVOIR COUVRANT
ÉLEVÉ



DIFFÉRENTES TAILLES
DE GRAIN



COULEUR PRÊTE À
L'EMPLOI



REPRODUITE SOUS FORME
D'ÉCHANTILLON



VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

17-19 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

8-9 m²/l



COULEURS DISPONIBLES

SL 01 Special coat 1K M9-0105 very fine silver
SL 02 Special coat 1K M9-0306 medium silver
SL 03 Special coat 1K M9-0459 coarse silver



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 5-10 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 months in originally sealed packaging



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois que la couche d'apprêt appropriée a été poncée, nettoyer à l'aide du dégraissant silicone **ACD610** en préparation de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

1:1
100 parts de base **Special coat**
100 parts de diluant **ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

L'application dépend de la méthode spécifique et de la couleur avec lesquelles l'additif est utilisé.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5-10 min. après application à **20°C** à **65%** humidité relative.

PROCESSUS

PROGRÈS

AC 084



Accelerateur finition 2K

L'**Accélérateur** est un produit spécialisé conçu pour réduire les temps de séchage, mais il diminue la durée de vie du mélange des produits mélangés. Spécialement formulé pour les apprêts, peintures et **verniss acryliques bicomposants** (2K), il améliore significativement le processus de séchage. Il est important de noter qu'un dosage supérieur à 5 % d'**Accélérateur** peut entraîner une diminution de la brillance.

Disponible en contenants de 0,25 L et 0,5 L, ce produit offre des solutions adaptées à différents besoins et volumes de projets.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.25 L	10 pcs.
0.5 L	6 pcs.



RÉSISTANT AUX
RAYURES



AUCUN IMPACT SUR
LE CHANGEMENT DE
COULEUR



APPLICATION
POLYVALENTE



PRODUIT 1K



VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

17-23 sec. DIN Flow Cup 4mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm



RENDEMENT PEINTURE

Selon la méthode et la couleur



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Pour 5% de AC 084, à 20 °C et 65 % d'humidité relative :

- ACH 582 + AC 084 : 1 h
- ACH 582 + AC 084 : 45 min
- ACH 282 + AC 084 : 40 min
- ACC 6102 + ACH 6103 + AC 084 : 1 h
- ACP 563 + ACH 582 + AC 084 : 35 min
- ACRYL PRO + ACH 582 + AC 084 : 40 min



DURÉE DE CONSERVATION MINIMALE

24 mois dans l'emballage d'origine scellé



RAPPORT DE MÉLANGE

Maximum de 5 % par rapport au volume du mélange



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse 1.2-1.4 mm;
Pression de service: HVLP/RP 1.8-2.0 bar



APPLICATION

Selon la méthode



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

~3-4 min après application à 20°C à 65% humidité relative.

PROCESSUS

PROGRÈS



BRILLANT DIRECT

Système de mélange à usage spécial 1K 1:1

BRILLANT DIRECT est un système de mélange avancé conçu pour offrir une solution véritablement globale pour la couleur. Toutes les marques, tous les modèles, toutes les couleurs. Sa formulation unique permet de créer des effets solides, métalliques, nacrés et xirallic, offrant ainsi une polyvalence et une flexibilité exceptionnelles pour diverses applications. **BRILLANT DIRECT** est connue pour sa grande efficacité, avec un temps de séchage rapide, une application facile et un excellent pouvoir couvrant. Ces caractéristiques, associées à une large gamme de toners, garantissent une correspondance précise des couleurs et des résultats homogènes. **BRILLANT DIRECT** est disponible en deux formats différents en fonction de la popularité du toner - 1 litre et 3,5 litres. Sa qualité professionnelle et ses performances exceptionnelles en font un choix idéal pour tous ceux qui recherchent une solution de revêtement fiable et de haute qualité.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L *	3 pcs.
3.5 L *	2 pcs.

* La capacité pour les colorants spécifiques est indiquée dans le tableau.



EFFICACE



TEMPS DE
SÉCHAGE COURT



APPLICATION
FACILE



LARGE SÉLECTION
DE COULEURS



TRÈS BONNE
ADHÉRENCE



VISCOSITÉ DU SPRAY

17-19 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

8-9 m²/L



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 5-10 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840)<840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois la couche d'apprêt appropriée abrasée, nettoyer à l'aide du dissolvant de silicone **ACD610** en vue de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

1:1
100 parts de **BRILLANT DIRECT**
100 parts de diluant ACT 0481/ ACT 0551/
ACT 0781



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: 1.2-1.4 mm;
Pression de service: HVLP/RP 1.8-2.0 bar



APPLICATION

2 couches complètes pour les couleurs unies
2 couches complètes plus 1 couche à
pression réduite pour les couleurs à effet
(drop-coat)



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

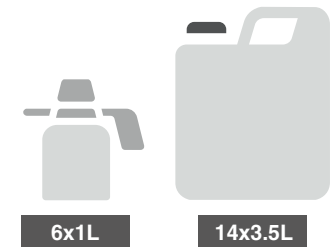
A 20°C et 65% d'humidité relative
5-10 min avant l'application du
vernis

PROCESSUS

PROGRÈS

BRILLANT DIRECT

COLORIMÉTRIE



6x1L

14x3.5L

RÉFÉRENCE	NOM	UNITÉ DE VENTE	VOLUME
AL 1000	AL white	2	Bidon 3,5 l
AL 1001	AL super white	2	Bidon 3,5 l
AL 2001	AL lead free yellow orange	3	Bidon 1 l
AL 2003	AL oxide yellow	2	Bidon 3,5 l
AL 2025	AL bright yellow	3	Bidon 1 l
AL 2030	AL yellow	3	Bidon 1 l
AL 3001	AL orange	3	Bidon 1 l
AL 3002	AL bright orange	3	Bidon 1 l
AL 3003	AL red	2	Bidon 3,5 l
AL 4002	AL maroon	2	Bidon 3,5 l
AL 4004	AL red to purple	2	Bidon 3,5 l
AL 5008	AL blue	2	Bidon 3,5 l
AL 6000	AL green	2	Bidon 3,5 l
AL 6002	AL green to blue	2	Bidon 3,5 l
AL 6062	AL yellow green	1	Bidon 1 l
AL 7000	AL deep black	2	Bidon 3,5 l
AL 7002	AL mix black	2	Bidon 3,5 l
AL 7003	AL medium black	2	Bidon 3,5 l
AL 7005	AL special black	2	Bidon 3,5 l
AL 8000	AL oxide red	2	Bidon 3,5 l

REMARQUES:

- Temps de démarrage du mélangeur : environ 5 minutes (ne pas dépasser **15 minutes**), maximum **2 fois par 24 heures**.
- Le produit doit être stocké à température ambiante (**18- 25°C**) avant d'être utilisé.
- Les boîtes de colorants neuves et non ouvertes doivent être bien mélangées avant d'être utilisées.
- **BRILLANT DIRECT** doit être filtré à l'aide d'une passoire de **125-190 µm** avant d'être appliqué.
- Tous les temps de séchage et d'évaporation indiqués sont liés à l'humidité relative.
- Après environ **8 heures**, la surface à peindre avec **BRILLANT DIRECT**, mais non recouverte de peinture transparente, doit être à nouveau abrasée avant d'être peinte.
- Il est recommandé de pulvériser la couleur sur une feuille d'essai avant l'application.



AL 0010

AL eco binder

L'Eco Binder AL001 2K est un additif haut de gamme conçu pour améliorer la brillance des revêtements. Ce produit innovant est spécialement formulé pour être utilisé en combinaison avec un système de mélange acrylique, afin de créer un mélange de peinture économique et efficace offrant des résultats remarquables.

L'ajout de résine n'altère pas la correspondance des couleurs de la peinture ; toutefois, il est important de noter que l'ajout de résine peut réduire le pouvoir couvrant du produit. Il est donc essentiel de prendre ce facteur en compte lors de l'application du mélange.

De plus, il est impératif de ne pas ajouter de diluant au mélange peinture/résine, car cela pourrait nuire à la qualité du résultat final.

L'Eco Binder AL0010 2K est disponible en bidon de 3,5 litres.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
3.5 L	2 pcs.



AUGMENTATION DE
LA BRILLANCE



AUCUN CHANGEMENT
DE COULEUR



EFFICACE



VISCOSITÉ DU SPRAY

18-21 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

7-9 m²/L



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1.5 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 25-30 µm
2 couches - 50-60 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840)<840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois la couche d'apprêt appropriée abrasée, nettoyer à l'aide du dissolvant de silicone **ACD610** en vue de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1

100 parts d'Acryl*

* Rapport de mélange avec additif selon la recette

50 parts de durcisseur **ACH 582**

Ajouter **10-20 %** de diluant **ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes en respectant un temps d'évaporation entre les couches



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5 à 10 min après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Sec à la poussière : **15 min**
- Prêt pour l'assemblage : **5 h**
- Séchage complet : **12 h**

Temps de séchage à **40 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **1 h**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **30 min**

PROCESSUS

PROGRÈS



AL 0020

AL fleet binder

Le système de contretypage **BRILLANT DIRECT** est adapté à la réalisation de couches de finition sur une grande variété de supports (acier, aluminium et plastiques), ainsi que sur des surfaces de différentes dimensions. Afin de répondre aux exigences liées à la mise en peinture de grandes surfaces et aux applications à des températures plus élevées, il n'est pas nécessaire d'utiliser uniquement des diluants lents : la résine retardatrice **AL 0020** peut être utilisée à la place.

Le produit est disponible en bidon de 3,5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
3.5 L	2 pcs.



AUGMENTATION DE
LA BRILLANCE



HAUTE RÉSISTANCE



SURFACE LISSE



SURFACE UNIFORME



APPLICATION
FACILE



VISCOSITÉ DU SPRAY

18-21 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

7-9 m²/L



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1.5 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 25-30 µm
2 couches - 50-60 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois la couche d'apprêt appropriée abrasée, nettoyer à l'aide du dissolvant de silicone **ACD610** en vue de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1

100 parts d'Acryl*

* Rapport de mélange avec additif selon la recette

50 parts de durcisseur ACH 582

Ajouter **10-20 %** de diluant **ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes en respectant un temps d'évaporation entre les couches



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5 à 10 min après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Sec à la poussière : **15 min**
- Prêt pour l'assemblage : **5 h**
- Séchage complet : **12 h**

Temps de séchage à **40 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **1 h**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **30 min**



AL 0030

AL matting binder

La résine matante **AL 0030** est un additif destiné au système acrylique bicomposant (2K). Son utilisation permet d'obtenir une finition mate ou semi-mate. La surface obtenue est très lisse et présente une résistance accrue aux rayures. Le produit est disponible en bidon de 3.5 L.

REMARQUE : l'ajout de résine matante réduit le pouvoir couvrant de la peinture

CONDITIONNEMENT	
Volume	Conditionnement collectif
3.5 L	2 pcs.



DIFFÉRENTS DEGRÉS
D'EFFET MAT



HAUTE RÉSISTANCE



SURFACE LISSE



SURFACE UNIFORME



APPLICATION
FACILE



VISCOSITÉ DU SPRAY

18-21 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

7-9 m²/L



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

1.5 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 25-30 µm
2 couches - 50-60 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

36 mois dans l'emballage d'origine



VOC

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 840



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Une fois la couche d'apprêt appropriée abrasée, nettoyer à l'aide du dissolvant de silicone **ACD610** en vue de l'application de la couche de base.



RAPPORT DE MÉLANGE

2:1

100 parts d'Acryl*

* Rapport de mélange avec additif selon la recette

50 parts de durcisseur ACH 582

Ajouter **10-20 %** de diluant **ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes en respectant un temps d'évaporation entre les couches



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5 à 10 min après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Sec à la poussière : **15 min**
- Prêt pour l'assemblage : **5 h**
- Séchage complet : **12 h**

Temps de séchage à **40 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **1 h**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :

- Prêt pour l'assemblage : **30 min**



DTM 073

Convertisseur direct sur métal des systèmes de mélange acryliques

Le DTM est utilisé en combinaison avec les systèmes de mélange acryliques afin de créer un produit pouvant être appliqué directement sur des surfaces métalliques non apprêtées. L'association du système ACRYL / avec le DTM 073 permet d'obtenir un revêtement résistant à la corrosion.

Ce mélange peut être appliqué en une ou deux couches sur des supports correctement préparés. Ses principales caractéristiques sont une excellente adhérence et une protection anticorrosion élevée sur tous les supports métalliques tels que l'acier, l'aluminium et l'acier galvanisé. Sa haute résistance mécanique fait de cette couche de finition un choix idéal pour des applications industrielles économiques.

Le produit est disponible en bidons de 3,5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
3.5 L	2 pcs.



DIFFÉRENTS DEGRÉS
D'EFFET MAT



HAUTE RÉSISTANCE



SURFACE LISSE



SURFACE UNIFORME



APPLICATION
FACILE



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

125-190 µm



EFFICACITÉ DE LA PEINTURE

7-9 m²/L



DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

90 hrs



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche ~30 µm



DURÉE MINIMALE DE CONSERVATION

DTM 073: 24 months in originally sealed packaging
ACH 282/ ACH 582/ ACH 682:
12 months in originally sealed packaging



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La surface est dégraissée avec **ACD610**.
L'apprêt est ensuite appliqué sur la surface poncée avec des abrasifs **P320-P400**.
Peut être appliqué directement sur des surfaces métalliques nues.



RAPPORT DE MÉLANGE

Préparation de l'**ACRYL** avec **DTM 073**
Aspect semi-satiné
70 parts d'ACRYL
30 parts de DTM 073

Aspect satiné
50 parts d'ACRYL
50 parts de DTM 073

Mélange prêt à pulvériser
100 parts du mélange **ACRYL + DTM 073**
25 parts de durcisseur **ACH 582**
Durcisseurs alternatifs :
ACH 282 (rapide) : < 15 °C
ACH 682 (lent) : > 25 °C

Ajouter **15-25 parts** en volume de diluant ACT 0401 / ACT 0701



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.4-1.6 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches complètes en respectant un temps d'évaporation entre les couches



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5 à 10 min après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :
- Sec à la poussière : **10 min**
- Prêt pour l'assemblage : **5 h**
- Séchage complet : **10 h**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :
- Prêt pour l'assemblage : **30 min**

PROCESSUS

PROGRÈS



PP 093

Couleur disponible



Primaire Plastique

Le primaire **PP 093** est un produit monocomposant, prêt à l'emploi, destiné à l'apprêt des pièces en plastique. Il s'agit d'un promoteur d'adhérence présentant des propriétés isolantes. Le **PP 093** est facile à appliquer et possède un temps de séchage court.

Remarque : ce produit n'améliore pas l'adhérence sur le polyéthylène (PE) ni sur le PTFE (téflon).

Le produit est disponible en bidons de 0,5 L.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
0.5 L	6 pcs.



TEMPS DE SÉCHAGE
COURT



PRÊT À L'EMPLOI



APPLICATION FACILE



AUCUN PONÇAGE
REQUIS



EFFICACE



VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

10–12 s, coupe DIN 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm



RENDEMENT PEINTURE

10–12 m²/L



DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE

Produit prêt à pulvériser



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 10 µm



DURÉE DE CONSERVATION MINIMALE

PP 093 : 24 mois dans l'emballage d'origine scellé



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La surface doit être dégraissée, poncée (abrasif non tissé gris **P1200**), dégraissée à nouveau, puis lavée avec le dégraissant à base d'eau **ACD005**. Avant l'application du **PP 093**, le nettoyant antistatique **ACD 210** doit être appliqué.



RAPPORT DE MÉLANGE

Produit prêt à pulvériser, ne nécessite ni durcisseur ni diluant.



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.2-1.4 mm**;
Pression de service: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



APPLICATION

1 à 2 couches.
Temps d'évaporation de **2 à 3 min** entre les couches.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

20-30 min after coating at
20°C and **65%** relative humidity

PROCESSUS

PROGRÈS



BS 285

Couleur disponible

Peinture structurée pour plastiques - Noir

La **BS 285** est une peinture structurelle monocomposant spécialement formulée pour la réparation et la remise en peinture des pièces en plastique, telles que les pare-chocs, coques de rétroviseurs et baguettes latérales. Grâce à sa grande polyvalence, cette peinture ne nécessite généralement ni promoteur d'adhérence ni plastifiant sur la majorité des plastiques. Facile à utiliser et résistante aux rayures, la Bumper garantit une application fiable et efficace.

Disponible en bidons pratiques de 1 L, la **BS 285** constitue une solution idéale pour obtenir une finition durable et esthétique sur différents éléments en plastique.

CONDITIONNEMENT

Volume	Conditionnement collectif
1 L	3 pcs.



FLEXIBLE



APPLICATION FACILE



APPLICATION
POLYVALENTE



POUR LES PRODUITS 1K



RÉSISTANT AUX
RAYURES



VISCOSITÉ DE PULVÉRISATION

~48-50 sec. DIN Flow Cup 4 mm



DIMENSIONS RECOMMANDÉES POUR LES FILTRES DE PEINTURE

190 µm



RENDEMENT PEINTURE

8-9 m²/L



DURÉE DE CONSERVATION DU MÉLANGE

Produit prêt à pulvériser



ÉPAISSEUR DU FILM SEC

1 couche - 30-40 µm



DURÉE DE CONSERVATION MINIMALE

24 mois dans l'emballage d'origine scellé



VOC

2004/42/WE IIB(e) (840) 640



PRÉPARATION DU SUBSTRAT

La surface doit être dégraissée, poncée (abrasif non tissé gris **P1200**), dégraissée à nouveau, puis lavée avec le dégraissant à base d'eau **ACD005**. Avant l'application du **PP 093**, le nettoyant antistatique **ACD 210** doit être appliqué.



RAPPORT DE MÉLANGE

100 parts de **BS 285**
Ajouter **10-20 %** de diluant **ACT 0401 / ACT 0701 / ACT 0551**



RÉGLAGES DU PISTOLET DE PULVÉRISATIONS

Taille de la buse: **1.6-1.8 mm**;
Pression de service: **HVLP/RP 1.8-2.0 bar**



APPLICATION

2 couches.



TEMPS D'ÉVAPORATION APRÈS L'APPLICATION

5 min après application, à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative



SÉCHAGE

Temps de séchage à **20 °C** et **65 %** d'humidité relative :
- Sec à la poussière : **10 min**
- Non collant : **30 min**
- Prêt pour l'assemblage : **5 h**
- Séchage complet : **12 h**

Temps de séchage à **60 °C** et **65 %** d'humidité relative :
- Prêt pour l'assemblage : **20 min**



SÉCHAGE INFRAROUGE (IR)

~**15- min**

PROCESSUS

PROGRÈS



info@carcoatingsolution.com
www.dinitrol.fr