

DINITROL 6090 METALU^{2K}

**Mastic plastique bicomposant dur comme le métal,
à haute résistance mécanique**

DINITROL 6090 Metalu 2K est utilisé, par exemple, pour réparer la tôle des carrosseries automobiles et convient particulièrement aux couches épaisses et à la réparation de zones fortement rouillées. Même après remplissage, il conserve sa couleur gris foncé.

» Propriétés des métaux

» Durcissement rapide pour les réparations
qui nécessitent un traitement rapide

» Résistance finale élevée

» Usinage facile, comme le fraisage, le
perçage et le remplissage

» Convient parfaitement aux travaux
de rénovation en couches épaisses



Equipement

GANTS INDUSTRIELS EN NITRILE XL

Art. Nr. 1734100

DINITROL 6090 Metalu^{2K}

Art. Nr.	Taille	Emballage	Couleur
13041	1,3 kg	Boîte	Gris foncé (métal)

DINITROL 6090 METALU^{2K}

Détails techniques

Description du produit

DINITROL 6090 Metalu 2K est un mastic bicomposant dur comme le métal, présentant une résistance mécanique élevée.

Caractéristiques

- Propriétés métalliques
- Durcissement rapide pour les réparations nécessitant une intervention rapide
- Nécessite une réparation
- Résistance finale élevée
- Usinage facile, tel que fraisage, perçage, limage et filetage après durcissement
- Convient parfaitement aux travaux de rénovation en couches épaisses

Utilisation

DINITROL 6090 Metalu 2K est utilisé, par exemple, pour la réparation de tôles dans la construction de carrosseries. DINITROL 6090 Metalu 2K est particulièrement adapté aux couches épaisses et à la réparation de zones fortement rouillées. Même après ponçage, DINITROL 6090 Metalu 2K conserve sa couleur claire, semblable à celle de l'aluminium. C'est pourquoi ce matériau est également idéal pour les travaux de

réparation (par exemple, les retouches de coulée dans les pièces moulées en aluminium). Il est possible de fileter le DINITROL 6090 Metalu 2K durci. Le support à traiter doit être propre, sec, exempt de graisse et de rouille. Mélanger soigneusement la quantité souhaitée de Metalu avec 0,5 à 2 % de pâte durcisseur et appliquer sur le support poncé. Des couches d'une épaisseur maximale d'environ 4 mm peuvent être appliquées en une seule opération. Les couches plus épaisses doivent être appliquées en plusieurs opérations, même sur de petites surfaces, la couche suivante ne pouvant être appliquée qu'après durcissement de la première couche. Le mastic peut être poncé après 20 à 30 minutes. Les pores éventuellement poncés sont rebouchés avec du mastic fin Microplast ou DINITROL 6060 (apprêt polyester à pulvériser). Le temps de mise en œuvre dépend de la quantité de durcisseur ajoutée :

2 % de durcisseur, durée de vie en pot 5 minutes

1 % de durcisseur, durée de vie en pot 9 minutes

Préparation du support

Une fois durci, le mastic adhère très bien à la tôle d'acier, à la fonte et à l'aluminium moulé. Une fois durci, DINITROL 6090 Metalu 2K peut être scié, percé, poncé et fraisé.

Révisabilité

Lissage fin avec DINITROL 6090 Metalu 2K ou DINITROL 6050. Pour plus d'informations, veuillez consulter la société DINOL GmbH.

Important

DINITROL 6090 ne durcit pas à des températures inférieures à 5 °C. Éviter tout surdosage de la pâte durcisseur, car cela pourrait entraîner une décoloration de la peinture. Les emballages doivent être refermés immédiatement après utilisation.

Données techniques

Couleur	gris foncé
Base	résine polyester insaturée
Densité	~ 1,45 g/ml
Temps de mise en œuvre	5 à 9 minutes
Consistance	pâteux
Point d'éclair	31 °C
Système de durcissement	Pâte de peroxyde de benzoyle DINITROL 6064
Température d'application	+5 °C à + 35 °C
Durée de stockage	entre 15 °C et 25 °C 12 mois
Conditionnement	Bidon de 1 kg

Dangers potentiels

2.1. Classification de la substance ou du mélange

Règlement (CE) n° 1272/2008
 Flam. Liq. 3 ; H226 ; Skin Irrit. 2 ; H315 ; Eye Irrit. 2 ; H319 ;
 Skin Sens. 1 ; H317 ; Repr. 2 ; H361d ; STOT SE 3 ; H335 ;
 STOT RE 1 ; H372 ; Aquatic Chronic 3 ; H412

Les consignes de sécurité figurent dans la fiche de données de sécurité ou sur l'étiquette de l'emballage.