

# DINITROL 6070 FLEXOPLAST<sup>2K</sup>

## Mastic bicomposant pâteux, très souple

DINITROL6070 Flexoplast2K est un mastic pâteux à deux composants très souple, particulièrement adapté au traitement ultérieur des pièces en plastique réparées. Les profils et contours des pièces en plastique endommagées ou collées peuvent être facilement restaurés.

- » Grande élasticité
- » Très bonnes propriétés de remplissage et de tenue
- » Souple et fin
- » Excellente adhérence
- » Moins de pores et ponçage plus facile
- » Réduit les coûts de ponçage et de retouche
- » Réparation sûre et rapide des profilés et contours en plastique collés



### Equipement

**GANTS INDUSTRIELS EN NITRILE XL**

Art. Nr. 1734100

### DINITROL 6070 Flexoplast2K

Art. Nr.	Taille	Emballage	Couleur
13036	500 g	Boîte	Anthracite

# DINITROL 6070 FLEXOPLAST<sup>2K</sup>

## Détails techniques

### Description du produit

DINITROL6070 Flexoplast 2K est un mastic bicomposant pâteux très souple, particulièrement adapté au traitement ultérieur des pièces en plastique réparées. Grâce à sa souplesse, il permet de restaurer sans effort les profils et les contours des pièces en plastique endommagées ou collées. Élastique, temps de durcissement court, facile à poncer, sans pores, bonne adhérence sur les plastiques ainsi que sur les tôles de carrosserie et les tôles galvanisées, les peintures 2K poncées mates, les plastiques renforcés de fibres de verre (laminés polyester et époxy).

### Caractéristiques

- Élastifié
- Très bonnes propriétés de remplissage et de tenue
- Doux et fin
- Excellente adhérence
- Moins de pores et ponçage plus facile
- Réduit les coûts de ponçage et de retouche
- Réparation sûre et rapide des collages  
  Profils et contours en plastique

### Utilisation

Après un prétraitement approprié, ce mastic de contour adhère bien à pratiquement tous les plastiques utilisés dans le domaine automobile. Ne convient pas pour : PVC souple, caoutchouc dur, peintures thermoplastiques, PTFE, Viton, peintures nitro et polystyrène. Nettoyer et sécher les surfaces à réparer. Bien mélanger la quantité de mastic nécessaire avec 2 à 3 % de durcisseur et appliquer. Le temps de mise en œuvre (durée de vie en pot) est d'environ 5 minutes. Après 20 à 30 minutes supplémentaires, DINITROL 6070 Flexoplast 2K peut être poncé.

### Prétraitement du support

Les peintures thermoplastiques ne doivent pas être appliquées sur DINITROL 6070 Flexoplast 2K, car cela pourrait entraîner la formation de fissures et une mauvaise adhérence. Dans le cas de l'aluminium, un essai spécifique à l'objet est nécessaire, car le comportement d'adhérence peut varier en fonction de l'alliage. Dégraisser soigneusement les supports (par exemple avec DINITROL 7660) et les poncer.

Avant de procéder au traitement, traiter la surface avec des produits de nettoyage appropriés (DINITROL 7660) afin d'éliminer tout résidu. **Remarque** : les emballages ouverts doivent être refermés après utilisation.

### Révisabilité

Lisser finement avec DINITROL 6070 PLUS Polystar 2K ou DINITROL 6020. Traiter les zones poncées et les taches de mastic avec des apprêts ou des couches de fond appropriés, tels que DINITROL 8585 Corroprime. Pour plus d'informations, veuillez consulter DINOL GmbH.

### Important

DINITROL 6070 ne durcit pas à des températures inférieures à 5 °C. Éviter tout surdosage de la pâte durcisseur, car cela pourrait entraîner une décoloration de la peinture. Les emballages doivent être refermés immédiatement après utilisation.

## Données techniques

Couleur	Gris foncé
Base	Résines polyester
Densité	1,8 g/cm <sup>3</sup>
Temps de traitement	25 min
Consistance	Pâteux, crémeux
Point d'éclair	< 31 °C
Durcisseur	Pâte de peroxyde de benzoyle à 50 %, rouge
Température de traitement	5 °C – 35 °C
Durée de stockage	12 mois (15 °C – 25 °C)
Emballage	Boîte de 500 g

### Dangers potentiels

#### 2.1. Classification de la substance ou du mélange

Règlement (CE) n° 1272/2008

Flam. Liq. 3 ; H226 ; Skin Irrit. 2 ; H315 ; Eye Irrit. 2 ; H319 ;

Repr. 2 ; H361d ; STOT RE 1 ; H372

**Les consignes de sécurité figurent dans la fiche de données de sécurité ou sur l'étiquette de l'emballage.**