

Mastic/Apprêt polyester pistolable – D-6060

Mastic/Apprêt polyester au pistolet à fort pouvoir couvrant. Faible teneur en styrène.

DESCRIPTION DETAILLEE

Mastic/apprêt polyester pistolable à 2 composants pour la préparation des zones réparées irrégulières et avant les travaux de mise en peinture. Pouvoir couvrant élevé et offre un excellent nivellement de la surface. Il permet également d'isoler les fonds en évitant les remontées de peroxyde. Grande facilité de pistolage et forte épaisseur déposée par couche. Ce mastic/apprêt polyester pistolable offre une excellente ponçabilité et un séchage rapide, y compris avec des fortes épaisseurs. Non poreux et sans amiante.

Pour la préparation de zones irrégulières suite à réparation d'éléments de carrosserie et particulièrement adapté pour isoler les fonds (mastics polyesters). Formule à faible teneur en styrène.

UTILISATION HABITUELLE

Pour le nivellement d'irrégularités de surface et isolation des fonds en cas d'applications avec des mastics polyesters spatulable. Très bonne adhérence sur toutes les tôles d'acier, d'aluminium, bois et plastiques renforcées de fibre de verre (GRP/GfK).

Nota : Ce mastic polyester pistolable n'est pas adapté aux tôles galvano-zinguées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Base	Résine polyester non saturée, charges minérales et pigments
Couleur	Blanc cassé
Durcissement	Liquide de peroxyde organique
Teneur en styrène	Inférieure à 10%
Temps de prise	Env. 20 à 25 minutes à une température d'application comprise entre 15 et 25°C
Densité	1,67 gr/ml
Point éclair	-4°C
Ponçable / Sec à cœur	
Conditionnement	Boîte de 1,5kg
Référence catalogue	13 028
Durée de vie / Stockage	Env. 12 mois
	(Stockage dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C à 25 °C)

Mastic/Apprêt polyester pistolable – C-6060

Mastic/Apprêt polyester au pistolet à fort pouvoir couvrant. Faible teneur en styrène.

DESCRIPTION DETAILLEE

Mastic/apprêt polyester pistolable à 2 composants pour la préparation des zones réparées irrégulières et avant les travaux de mise en peinture. Pouvoir couvrant élevé et offre un excellent nivellement de la surface. Il permet également d'isoler les fonds en évitant les remontées de peroxyde. Grande facilité de pistolage et forte épaisseur déposée par couche. Ce mastic/apprêt polyester pistolable offre une excellente ponçabilité et un séchage rapide, y compris avec des fortes épaisseurs. Non poreux et sans amiante.

Pour la préparation de zones irrégulières suite à réparation d'éléments de carrosserie et particulièrement adapté pour isoler les fonds (mastics polyesters). Formule à faible teneur en styrène.

UTILISATION HABITUELLE

Pour le nivellement d'irrégularités de surface et isolation des fonds en cas d'applications avec des mastics polyesters spatulable. Très bonne adhérence sur toutes les tôles d'acier, d'aluminium, bois et plastiques renforcées de fibre de verre (GRP/GfK).

Nota : Ce mastic polyester pistolable n'est pas adapté aux tôles galvano-zinguées.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES PRODUIT

Base	Résine polyester non saturée, charges minérales et pigments
Couleur	Blanc cassé
Durcissement	Liquide de peroxyde organique
Teneur en styrène	Inférieure à 10%
Temps de prise	Env. 20 à 25 minutes à une température d'application comprise entre 15 et 25°C
Densité	1,67 gr/ml
Point éclair	-4°C
Ponçable / Sec à cœur	
Conditionnement	
Référence catalogue	Entre 10 à 20 minutes à 60°C ou 2 à 3 heures à 20°C et suivant le pourcentage de durcisseur liquide ajouté
Durée de vie / Stockage	Boîte de 1,5kg
	13 028
	Env. 12 mois
	(Stockage dans l'emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de l'humidité et à une température de 15°C à 25 °C)

INFORMATION COV

2004/42/CE (COV) : 25,8 % (< 250 g/l) - Valeur limite COV: 540 g/l

Sous-catégorie selon la directive 2004/42/CE : Précouche – Primaire – Surfaceur et Primaire surfaceur.

La limite Européenne pour ce type de produit est de 540 g/l en « prêt à l'emploi » (catégorie II B c).

Le contenu COV de produit est à 439,7 g/l.

PRODUITS ASSOCIES ET NECESSAIRES

Abrasifs gamme Chrono et Premium	Ponceuse orbitale (excentricité 5mm)
Masque protection pistolage A2P3 RD	Dégraissant anti-statique C-7655
Set de spatules de mélange	Guide de ponçage Noir mat
Gants de protection Latex Plus	Combinaison de peinture SIMTEC Cool ou POLYTEC
Pistolet pour apprêts - GTO 3300 Primer	Godets jetables rigides ou à poches souples
Nettoyant Hydro Cleaner C-7650	Centrale aspirante 1400 W – Classe M

Ce produit contient des matières dangereuses, en conséquence un Equipement de Protection Individuel (EPI) de sécurité appropriée doit toujours être porté. Pour cela, se référer à l'étiquette produit et consulter la fiche de données de sécurité pour les informations de manipulation et de protection.

PREPARATION DE LA SURFACE

Le mastic/apprêt polyester pistolable peut s'appliquer directement sur le métal nu, le mastic polyester spatulable, les plastiques renforcées de fibre de verre et sur toute base de peinture « origine » à l'exception des laques acryliques thermoplastiques et des impressions à réaction acides.

Acier nu : Nettoyer et dégraisser au préalable la surface à l'aide de notre dégraissant solvanté (soit Fast Cleaner ou Anti-statique). Poncer à l'aide d'un abrasif P180 ainsi que les zones de transition. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement à l'aide d'un dégraissant solvanté (Fast Cleaner ou Anti-statique Car Coating).

Le support doit être propre, sec, exempt de tout corps gras, de rouille et de poussières.

Aluminium : Nettoyer et dégraisser au préalable la surface à l'aide de notre dégraissant solvanté (soit Fast Cleaner ou Anti-statique). Poncer à l'aide d'un abrasif P180-P240 ainsi que les zones de transition. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement à l'aide d'un dégraissant solvanté (Fast Cleaner ou Anti-statique Car Coating).

Eliminer toutes poussières, graisse et autres corps gras.

Anciennes peinture 2K : Process identique à ci-dessus en veillant toutefois à utiliser un papier abrasif plus fin (P400, par ex.) et surtout de ne pas appliquer sur des impressions à réactions acides (impression phosphatante, par ex.) ou sur des laques acryliques thermoplastiques.

Plastiques renforcés de fibre de verre : Nettoyer au préalable le support avec le nettoyant Hydro Cleaner puis, poncer la partie à remplir avec un abrasif P180 ainsi que les zones de transition. Puis nettoyer et dégraisser soigneusement à l'aide du dégraissant Anti-statique Car Coating. Pour l'application, le support doit être propre, sec et exempt de tout corps gras.

Remarques : Ne pas dépasser la dose de durcisseur liquide recommandée, auquel cas, cela pourrait entraîner un changement de teinte de la peinture ou apprêt acrylique appliquée sur le mastic pistolable.

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de rouille et de tout corps gras.

En cas de dilution, ne pas utiliser de diluant acrylique ou cellulosique car ceux-ci pourraient causer des difficultés d'adhésions pour les couches suivantes.

Indication spéciale : Pour éviter un microbullage dans la peinture recouvrant « l'étape » mastic / apprêt de finition, il est nécessaire d'appliquer une couche isolante d'au moins 35 microns d'épaisseur.

APPLICATION



Avant l'application du mélange, mélanger soigneusement le mastic polyester pistolable avec son durcisseur liquide à env. 2 ou 3 %. Le mélange ainsi appliqué peut-être poncé après séchage à cœur. A noter également qu'il est préférable de ne mélanger que la quantité de mélange nécessaire et surtout, de ne pas reverser le « mélange » dans la boîte d'emballage d'origine.

Remarque : Le mastic ne peut être appliqué à des températures inférieures à 15 °C (les composants polyesters ne durcissent pas de manière uniforme). Le surdosage de durcisseur est fortement déconseillé car il pourrait provoquer des auréoles sur la peinture.



L'application du mastic/apprêt polyester pistolable doit s'effectuer avec un pistolet à gravité « pour apprêt » équipé d'une buse de diamètre 2,2 à 2,5mm (pression d'entrée à la crosse pistolet : entre 3 et 4 bars). Le mélange réalisé est utilisable/pulvérisable dans les 20 à 25 minutes (à 20°C) après préparation. La surface du mastic polyester pistolable, après séchage, n'étant pas grasse ; celui-ci est très facile à poncer. Après quoi, les travaux de mise en peinture/mise en apprêt peuvent être effectués.

Pour une utilisation avec les séchages infra-rouges (ondes courtes) les températures maximales supportées par le mastic polyester pistolable ne peuvent excéder 60°C (après le temps de prise du mastic, c'est à dire après env. 15 min à 20 °C, voir tableau des temps de prise) et 100 °C une fois que le mastic est sec à cœur.

Après application, nettoyer les outils de travail avec un diluant aromatique (type nos diluants Mixte ou Supérieur en version e-collecte) et ceci, avant durcissement à cœur du mélange.

Epaisseur du film : entre 100 à 150 microns par couche (2 à 3 couches maxi. suivant le niveau d'isolation exigé).

Remarque : L'application en version « mouillé/mouillé » est également envisageable en veillant toutefois à respecter un temps d'évaporation/temps d'attente entre les couches d'env. 10 – 15 minutes.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



PREPARATION DE LA SURFACE

Support	Acier nu	Aluminium	Anciennes Peintures 2K	Plastique renforcé de Fibre de verre (GRP / GFK)
Nettoyage	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner P180	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner P180 – P240	D. anti-statique ou D. Fast Cleaner P400 – P240	Hydro Cleaner
Ponçage	D. anti-statique	D. anti-statique	D. anti-statique	P180
Dégraissage	ou D. Fast Cleaner	ou D. Fast Cleaner	ou D. Fast Cleaner	D. anti-statique ou Hydro Cleaner

Le mastic/apprêt polyester pistolable adhère sur toutes les surfaces mentionnées ci-dessus.

Pour de « bons résultats », une bonne préparation est essentielle et nous recommandons d'utiliser les solutions de nettoyage/dégraissage « Car Coating Cleaner » afin d'éliminer huile, graisse, cire et autres résidus.

Dinitrol Pyrmo France

4, rue des frères Lumière
Z.I Brumath
F-67170 BRUMATH

Tél. : 03 88 69 40 39
Fax. : 03 51 08 15 85
@mail : sodifra@sodifra.com
Internet : www.dinitrol.fr

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES



MISE EN ŒUVRE

Proportions de mélange et temps de prise (Pot-life) :

		Temps de prise	Ponçable après...
5 °C	2%	--	--
10 °C	3%	--	--
15 °C	2%	--	--
20°C	3%	--	--
25°C	2%	35 min.	3 h 30 min.
	3%	30 min.	3 h 15 min.
	2%	25 min.	2 h 45 min.
	3%	20 min.	2 h 15 min.
	2%	18 min.	2 heures
	3%	15min.	1 h 45 min.

	Infra-rouge (ondes courtes)
Temps Distance	10 – 12 min. (épaisseur)
Temp. maxi.	80 cm
	60 °C

Veiller à respecter les proportions de durcisseur préconisé (sur-dosage ou sous-dosage engendrerait des problèmes pour les étapes suivantes).

Bien mélanger les deux composants avant pulvérisation sur le support à traiter / à isoler / à niveler.

Ne jamais appliquer à des températures inférieures à 15°C.

Nota : pendant la saison « Automne-Hiver », nous conseillons de stocker les mastics polyesters (pistolables et spatulables) dans un local chauffé ou à température stable (env. 15 – 20 °C), ceci afin d'éviter la cristallisation des résines insaturées.



PONCAGE

Initial	P180
Final	P240

Nous recommandons d'appliquer notre guide de ponçage
Noir mat spray afin de bien identifier les imperfections



RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL. LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT UTILISATION.

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos conditions générales de vente. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Dinitrol Pyrho France

4, rue des frères Lumière
Z.I Brumath
F-67170 BRUMATH

Tél. : 03 88 69 40 39
Fax. : 03 51 08 15 85
@mail : sodifra@sodifra.com
Internet : www.dinitrol.fr